

Reverse  
振動選別機 **リバース**



制御盤

振動体の下部ウエイトの位相調整によって、原料の流れ箇所をコントロールするのが従来の振動ふるい機。リバース機能では、ふるい分け時と排出時とで原料の流れを逆転させて、ふるい分け時は網上に長く滞留させ、排出時は短時間でほぼ完璧に近く排出するように調節することができます。

**KOWAオリジナル**

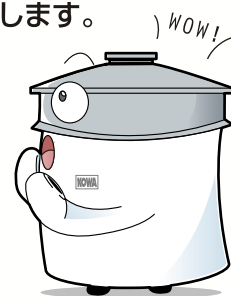
特許第2731515号取得

**分級効率95%以上**

網面に原料を滞留させ、完全にふるいきります。

**自動バッチ式**

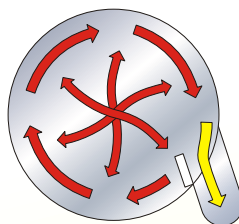
ふるい選別と排出を自動で繰り返し運転します。



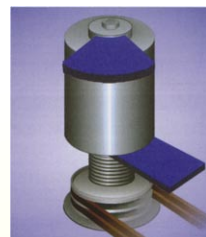
ウエイトの調整と原料の流れ

**従来機種**

従来の振動ふるい機は、ふるい分け原料（粒度・比重等）にあわせて、最適の原料の流れ箇所を下部ウエイトの位相調整で対応してきました。



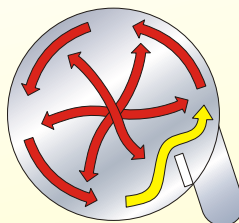
原料の流れは常に“時計回り”に回ります。



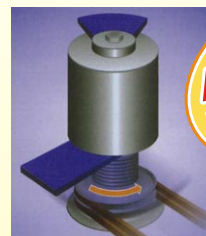
**R型**

**ふるい分け時**

R型で原料をふるい分ける時は、ふるい枠内で、反時計回りに原料が流れ、網上から排出されないため、網面に長く滞留させることにより、ふるい効率が一番高くなる箇所を100%利用して、ふるい分けをほぼ完璧に終了します。

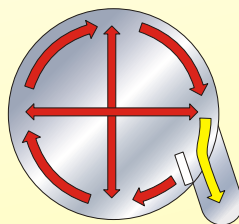


原料の流れは“反時計回り”に回ります。



**排出時**

排出時は時計回りに原料が流れ、短時間で効率的に完全に排出されるよう、振動角度を調整してあります。



網上原料の排出は“時計回り”に回ります。

