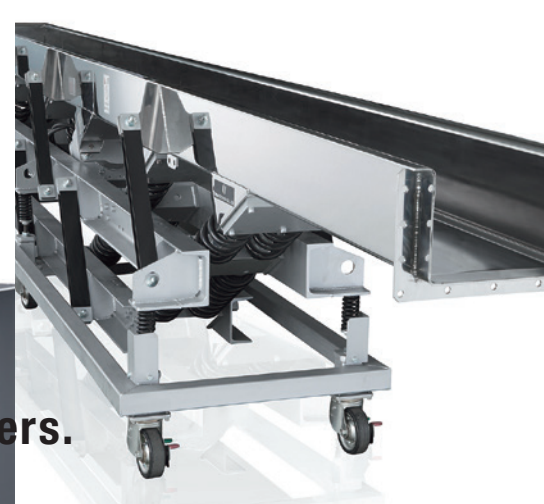
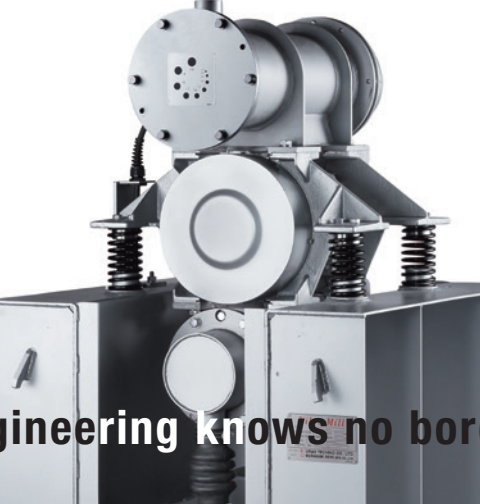
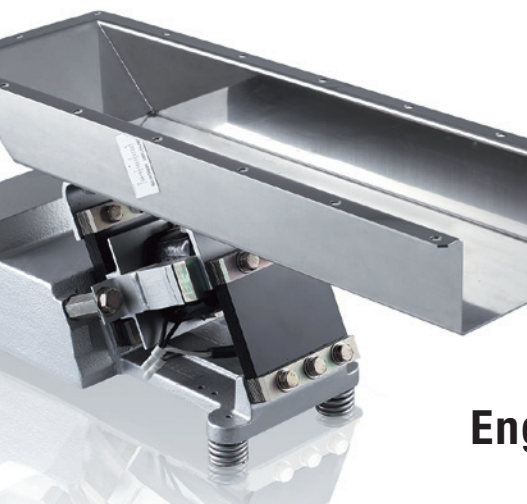
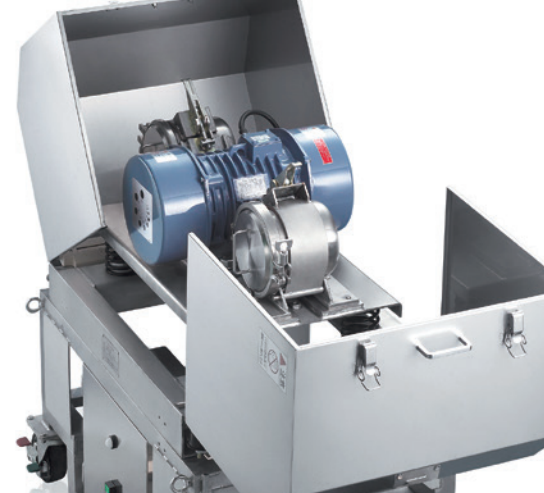
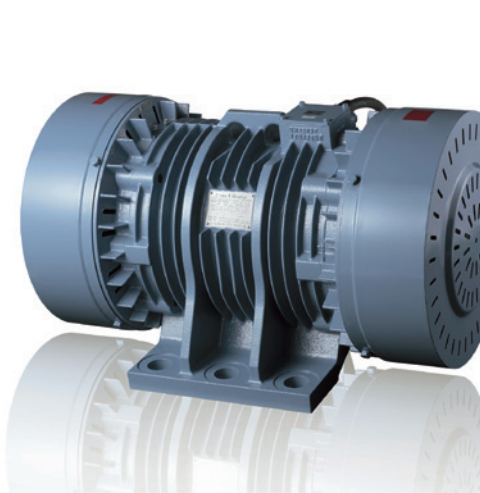
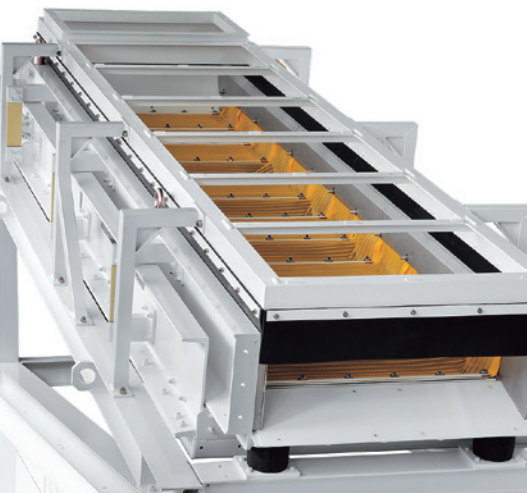
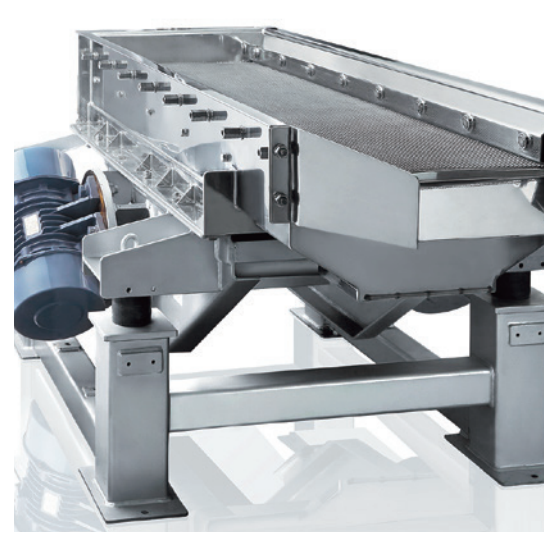
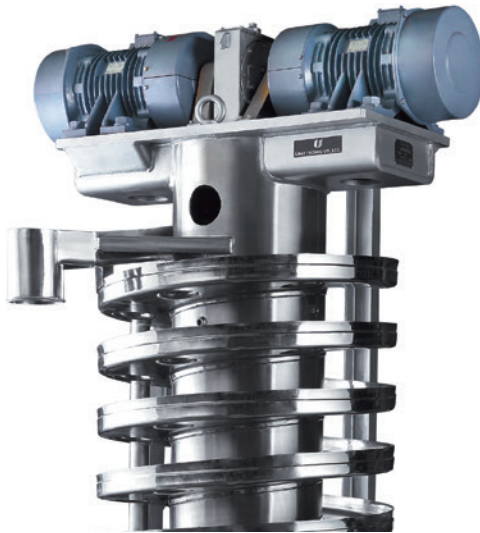
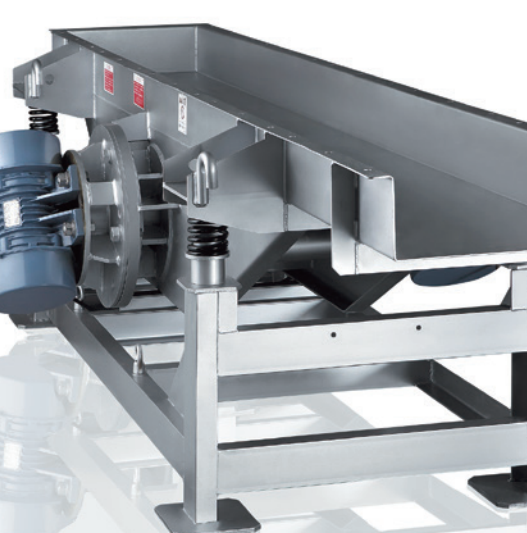


粉粒体コントロール技術

POWTRONICS



Engineering knows no borders.

POWTRON

粉粒体のあらゆる処理をコントロールする

ユーラステクノのパウトロニクス。

パウトロニクスとは、65年以上研究を重ねたユーラステクノ独自の振動技術・振動応用技術に

粉体処理技術と制御技術を融合した、粉粒体コントロール技術です。

振動をベースとしたこの技術により、粉粒体の加工設備トータルの最適なソリューションはもちろん、

供給、輸送、粉碎、分級・ふるい分け、乾燥、冷却、混合、計量、充填、制御など、

さまざまな粉粒体処理に対し、より精密で高度なハンドリングの実現が可能となりました。

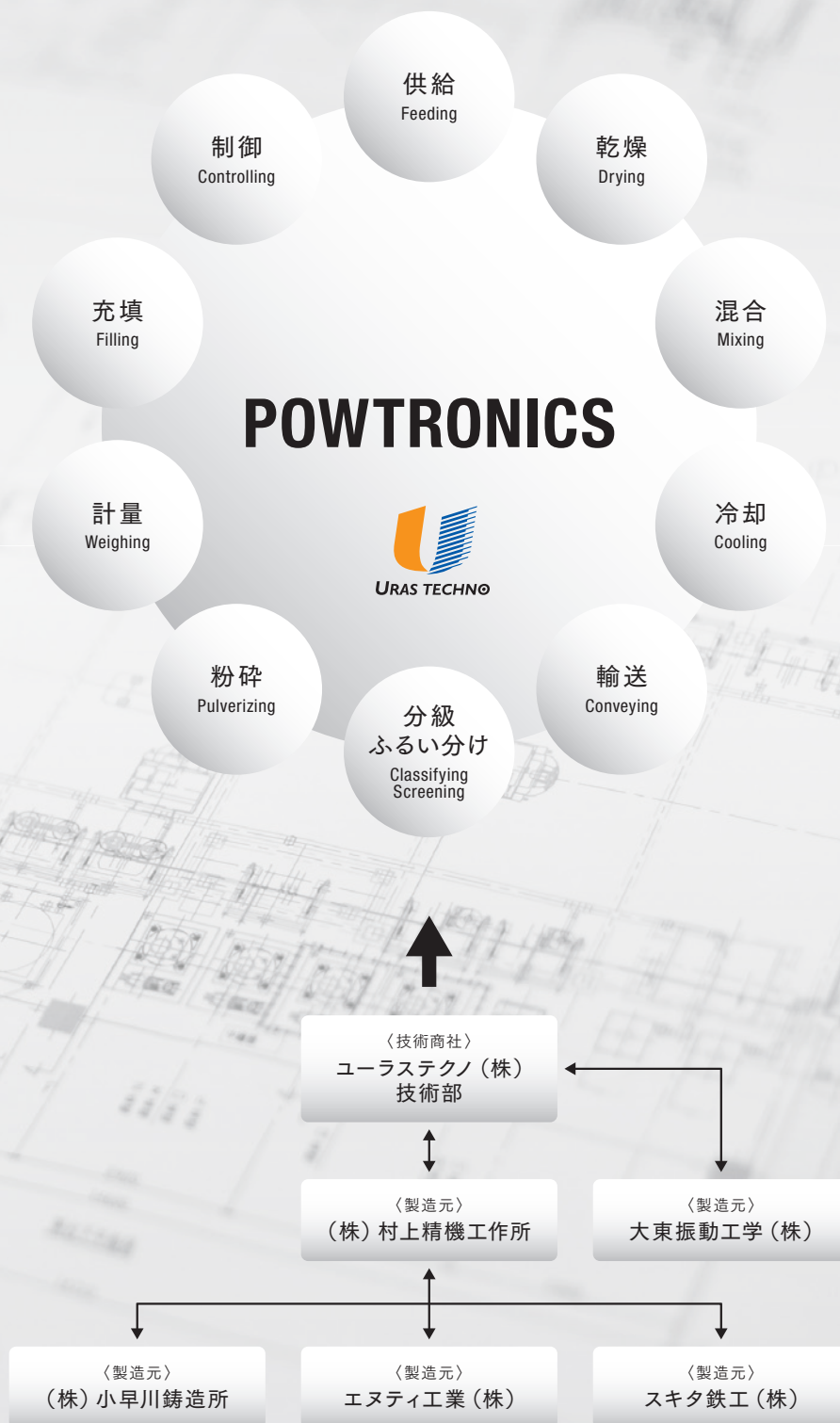
パウトロニクスによるシステムは、これまで、

化学、食品、製薬、繊維、製紙、家電、自動車、造船、建材、貴金属、セメント、鉱業など、

世界中のさまざまな分野の製造現場に納入され、高い評価をいただいています。



ICS



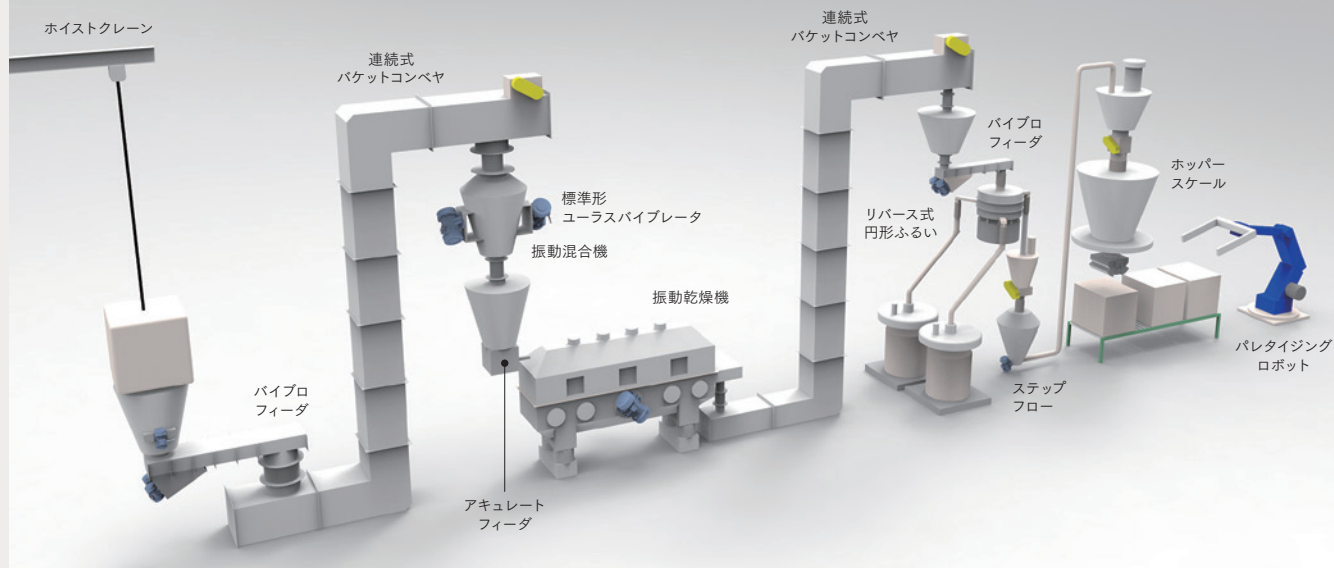
パウトロニクスによるサービスは、ユーラステクノの技術部を中心にグループ企業と協力企業の製造元との一貫した設計生産体制により提供されています。

INDEX

04	サービスラインアップ
06	振動発生機
08	供給機
10	輸送機
12	粉砕機
13	分級・ふるい分け機
16	計量機
17	充填機
18	制動機 ロボット
19	サンプル試験のご案内

POWTRONICS service line up

■システム例／化学品製造プラントの振動乾燥・分級・パレタイジングシステムフロー



振動発生機



標準形ユラスバイブレータ



防爆形ユラスバイブレータ



たて形ユラスバイブレータ

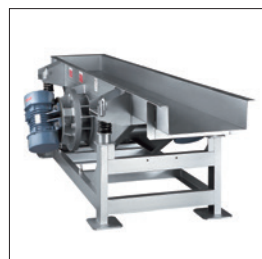


CVCタービン式エアバイブレータ



CVCシングルラインバクタ

輸送機



バイプロコンベヤ



マルチ電磁コンベヤ



バイプロリフト



ステップフロー

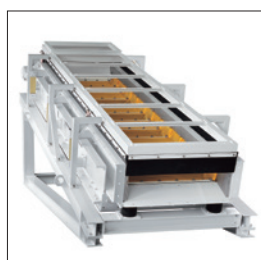


連続式バケットコンベヤ

計量機



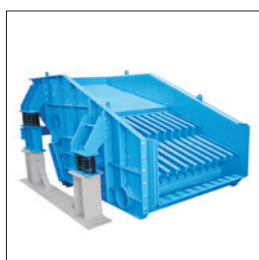
バイプロスクリーン



ジャンピングスクリーン Type LF



ジャンピングスクリーン Type KT



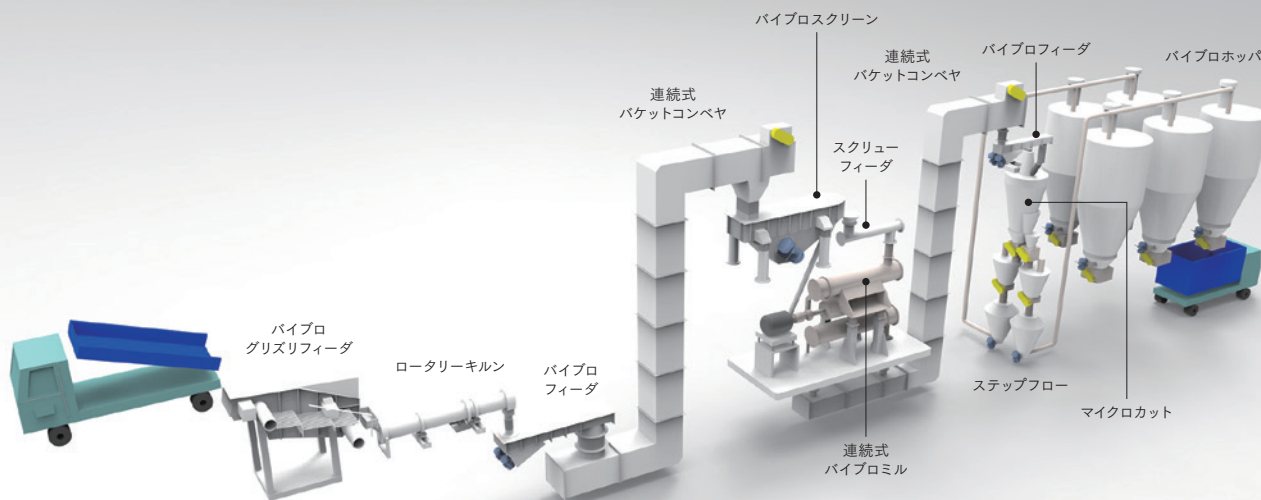
バイプログリズリフィーダ



フレコンスケール

ユーラステクノのパウトロニクスは、粉粒体加工設備全体のシステム設計から
振動応用機・粉体機のご提案まで、粉粒体処理に関するお客様のさまざまなニーズにお応えします。

■システム例／窯業プラント設備の粉碎・分級・空送システムフロー



供給機



パイプロフィーダ



電磁フィーダ



ボウルフィーダ

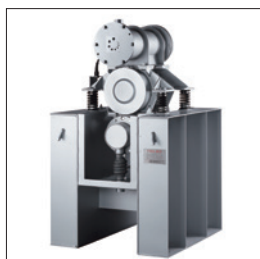


アキュレートフィーダ



パイプロホッパ

粉碎機



連続式パイプロミル



バッチ式パイプロミル



パイプロポット



マイクロカット



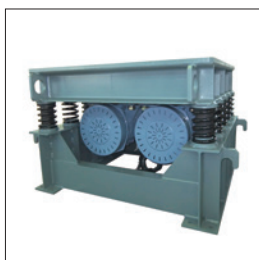
リバース式円形ふるい

分級・ふるい分け機

充填機



パッカースケール

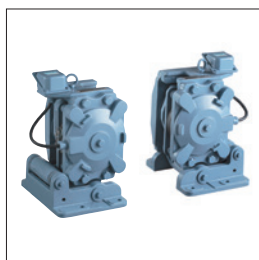


パイロパッカ



電磁パッカ

制動機



CPS形ディスクブレーキ

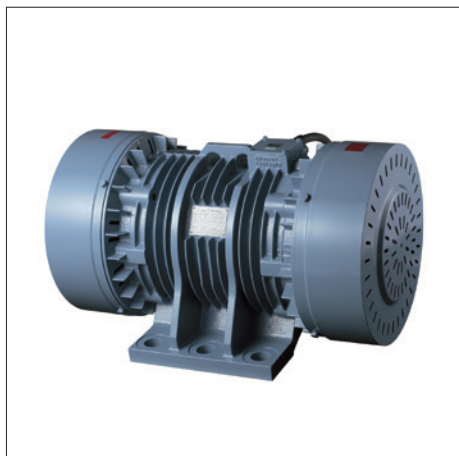
ロボット



パレタイジングロボット

小さな振動から大きな振動まで豊富なラインアップで さまざまな地域・環境に振動を提供する、 ユーラステクノの振動発生機。

ユーラステクノの振動発生機には、電動式のユーラスバイブレータと空気式のエアバイブレータの大きく2タイプがあります。ユーラスバイブレータは、振動力の小さな領域から大きな領域まで100種以上をラインアップ。鉱物資源から新素材まであらゆる業界に導入されています。エアバイブレータは、食品・薬品・化学・精密部品業界など、小さな振動力が必要とされる現場で使用されています。



■ 標準形ユーラスバイブレータ

独自技術で実現した高度な耐久性。
世界標準バイブレータのベースモデル。

【特長】

- 独自の耐振構造で長寿命かつ容易なメンテナンス、小形機種は無給油タイプ軸受採用。
- 2極～8極まで豊富なラインアップで多様なニーズに対応。
- 気象条件を選ばない全天候形。
- コンパクトで取付姿勢は自由。
- CSA規格・CEマーク対応規格はオプションにて対応。

【用途】

ホッパ閉塵防止、振動応用機等。



■ 標準形単相ユーラスバイブレータ

家庭用の単相電源や
ポータブル電源でも駆動可能。

【特長】

- 単相電源で駆動。
- 独自の耐振構造で長寿命かつ無給油タイプ軸受採用で容易なメンテナンス。
- コンパクトで取付姿勢は自由。
- コンデンサでスムーズな始動。

【用途】

ホッパ閉塵防止、振動応用機等。



■ 防爆形ユーラスバイブレータ

安全性を追求し、
厳格な防爆基準をクリア。

【特長】

- 防爆検定合格。保護制御盤との組合せで安全安心運転。
- 独自の耐振構造で長寿命かつ容易なメンテナンス、小形機種は無給油タイプ軸受採用。
- 2極～8極まで豊富なラインアップで多様なニーズに対応。
- コンパクトで取付姿勢は自由。

【用途】

危険雰囲気を生じさせる恐れのある場所、第2種危険場所での使用。



■ ハイフレューラス

コンクリート2次製品に特化した
ューラスバイブレータの高周波シリーズ。

【特長】

- 100Hz~180Hzの振動数で強く締め固めることができる高周波モデル。
- 独自の耐振構造で長寿命かつ無給油タイプ軸受採用で容易なメンテナンス。
- コンパクトで取付姿勢は自由。

【用途】

コンクリート充填。



■ たて形ューラスバイブレータ

1台で3次元振動を生み出し、
円形ふるいに最適。

【特長】

- 1台のバイブレータで3次元振動を発生、円形ふるいに最適。
- 独自の耐振構造で長寿命かつ容易なメンテナンス、小形機種は無給油タイプ軸受採用。
- 安全増防爆構造タイプもあり。

【用途】

円形ふるい機、バレル研磨機。



■ ステンレスカバー付きューラス

食品加工現場に適した錆びにくく衛生的な
ステンレスカバー付きシリーズ。

【特長】

- ステンレスカバーで錆びにくく、また頻繁な洗浄にも対応。

【用途】

ホッパ閉塵防止、振動応用機等。



■ CVCタービン式エアバイブレータ

空気力で円振動を発生。
樹脂製モデルは優れた耐食性。

【特長】

- 空気力で円振動を発生。
- 軽量でコンパクト。
- オイルフリーでメンテナンス不要。
- ボールバイブレータに比べて低騒音。

【用途】

医薬、食品工業用小形バイブレータ。



■ CVCピストン式エアバイブレータ

空気力で直線振動を発生。
衝撃式とエアクッション式の2タイプ。

【特長】

- 空気力で直線振動を発生。
- シンプルな構造で長寿命。
- 軽量でコンパクト。
- 引火・爆発の危険性がある場所でも安全に運転が可能。

【用途】

ホッパ、シュートの付着防止。振動機械等。



■ CVCシングルインパクト

閉塞防止や頑固な付着除去に、
空気力で衝撃を発生するノッカー。

【特長】

- 閉塞や頑固な付着に威力を発揮。
- 衝撃力のコントロールが容易。
- シンプルな構造で長寿命。

【用途】

ホッパ、シュートの付着防止。

供給機

粒子形状を壊さずに供給・切出しが可能。

ユーラスバイブレータの確かな振動技術をベースとした、
ユーラステクノの供給機。

あらゆる産業の生産工程において、原材料の供給は必要不可欠です。ユーラステクノは、半世紀にわたり培ったユーラスバイブレータの振動技術をベースに、さまざまな供給機をご提供しています。振動による供給・切出しは、粒子形状を壊すことはありません。完全排出で清掃性に優れ、メンテナンスも容易です。取り扱う粉粒体の特性とプロセスのご要望に応じて、最適な機器を選定いたします。



■ バイプロフィーダ

ユーラスバイブレータを振動源とした
粉粒体の安定供給・切出しに最適な供給機。

【特長】

- 付着や負荷変動に対して安定した供給・切出しが可能。
- インバータによる無段階制御が可能。
- 豊富なラインアップで最適な機種選定が可能（密閉構造、ライニングなど）。
- ユーラスバイブレータの使用で低騒音。

【用途】

粉粒体・塊状物の切り出し、供給。



■ 電磁フィーダ

微粉から大塊まで高速定量切出しが可能で、高精度な供給を実現。

【特長】

- 微粉から大塊まで高速定量切出し可能。
- スムーススタート・ストップで惰走量が少なく高精度。
- 多段階制御で計量機への投入に最適。
- 大振幅で低騒音。

【用途】

粉粒体・塊状物の切り出し、供給、計量機への供給。



■ ボウルフィーダ

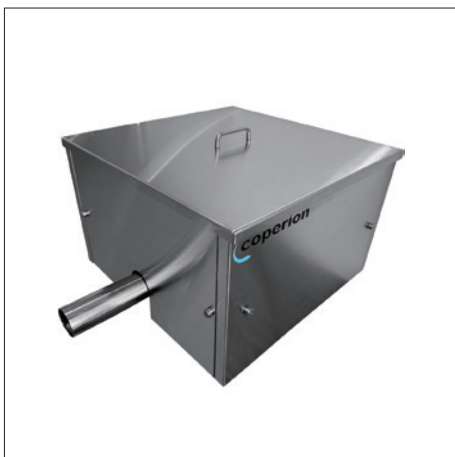
貯槽・整列切出しが1台で行える、重量物にも対応可能な振動供給機。

【特長】

- 貯槽・整列・供給が1台で可能。
- 処理量が大きく、重負荷に対応。
- ささまざまな用途に使える多目的フィーダ。

【用途】

整列・供給切り出し、短繊維・フレーク状材料の供給、金属の洗浄、添加物の表面マブシ等。



■ アクキュレートフィーダ

フレキシブルホッパーを採用し、高精度供給が可能なスクリー式供給機。

【特長】

- フレキシブルホッパーを備えたスクリーフィーダ。
- ブリッジやラットホールを防止。
- 攪拌によりかさ密度を一定にして定量供給。

【用途】

流動性の悪い粉粒体の定量供給。



■ バイプロホッパ

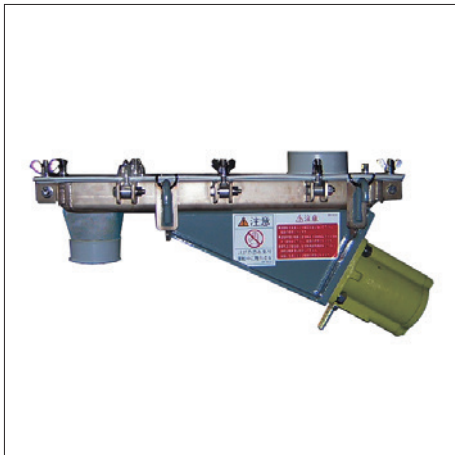
貯槽のブリッジ・ラットホールを防ぎ、粉粒体をスムーズに排出。

【特長】

- ブリッジ・ラットホールなどの閉塞を防止。
- 粉粒体をマスフローでスムーズに排出。
- ホッパーコーン部の高さを短縮。

【用途】

ホッパー、サイロからの粉粒体の排出。



■ エアフィーダ

エアバイブレータを振動源とした
防爆地域でも使用可能な供給機。

【特長】

- エア駆動方式のフィーダ。
- 防爆地域でも使用可能。

【用途】

粉粒体の切出し、供給。

輸送機

粒子形状を壊さずに安定輸送。

微粉から大塊まで、低温から高温まで、原材料を選ばない

ユーラステクノの輸送機。

あらゆる産業において、生産工程をつなぐ輸送は必要不可欠です。ユーラステクノは、振動を利用した供給機技術を応用し、原材料の長距離輸送を可能にする機器をご提供しています。振動による輸送は、粒子形状を壊すことはありません。完全排出で清掃性に優れ、メンテナンスも容易です。取り扱う粉粒体の特性とプロセスのご要望に応じて、最適な機器を選定いたします。



■ バイプロコンベヤ

完全排出、こぼれ・コンタミ防止、
容易なメンテナンス。

【特長】

- 完全排出が可能で清掃が容易。
- 密閉構造でこぼれ・コンタミを防止し、作業環境が清潔。
- 微粉から大塊まで、低温から高温まで、原材料を選ばない。
- 輸送中の選別、保温、冷却、乾燥など、複合操作が容易。

【用途】

粉粒体・塊状物の輸送及び加熱・冷却等。



■ マルチ電磁コンベヤ

シンプルな構造で長距離輸送が可能。
床への振動伝達が極めて少ない。

【特長】

- 最長30mまでの長距離輸送が可能。
- 床に伝わる振動を大幅に低減。
- シンプルな構造でメンテナンスが不要。
- 電磁共振駆動方式で省エネを実現。
- 輸送量の調整が容易。

【用途】

粉粒体・塊状物の輸送。



■ バイプロリフト

輸送中に原材料の冷却も可能。
省スペースのスパイラル式垂直輸送機。

【特長】

- 垂直輸送が可能。
- 設置スペースが小さい。
- 冷却・乾燥・保温・洗浄などが可能。

【用途】

粉粒体の垂直輸送、ペレットの冷却。



■ ステップフロー

輸送物に優しく空気消費量が少ない、
プラグ圧送式空気輸送システム。

【特長】

- 閉塞防止対策を標準装備した高安定性輸送システム。
- 低速輸送により配管の摩耗・粉粒体の損傷が極めて少ない。
- 高密度プラグで空気の消費量が少ない。
- 停電や非常停止後の復帰運転がスムーズ。
- 密度の大きな原材料、磨耗性の高い原材料、壊れ易い原料、付着性の強い原材料も輸送が可能。

【用途】

粉粒体の輸送。



■ 連続式バケットコンベヤ

こぼれのない連続式バケット。
付加価値の高い搬送物に最適。

【特長】

- バケット自体をチェーンにした樹脂製連続バケットコンベヤ。
- 金属摩耗粉の混入を嫌う搬送物に最適。
- 運転動力も極小で省エネエコの貢献。

【用途】

正極材・カーボン・合金粉末シリカ粉・トナー等。

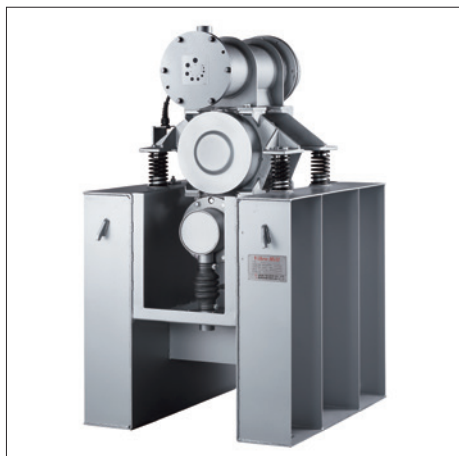
食品（大蒜・カカオ豆・パスタ・チョコレート等）、樹脂ペレットおよびフレーク等の原料から製品まで。

粉砕、攪拌混合、洗浄・表面研磨と活性化など用途は多彩。

振動技術と粉体技術の融合により開発された

ユーラステクノの粉砕機。

ユーラステクノの粉砕機は、ユーラスバイブレータの技術を応用した加振機により、粉砕原料と粉砕媒体を充填した円筒ドラムに振動を与え処理を行う振動ミルです。原料と媒体が相互に激しくぶつかり合い、円筒ドラム内を自転しながら公転することで、強力な粉砕、攪拌混合、表面研磨と活性化の効果が発揮されます。湿式・乾式の両方が可能で、粉砕速度はボールミル、ロッドミル（チューブミル）の10～20倍の能力を備えています。



■ 連続式バイブロミル

粉粒体を滞留させることなく、
湿式・乾式対応の連続式振動ミル。

【特長】

- ボールミルに比べ10～20倍の大きな粉砕能力。
- 優れた作業環境保全性。
- 湿式でも乾式でも同一機械で対応可能。
- 高信頼性のユーラスバイブレータが振動源。

【用途】

粉粒体の粉砕、反応、表面活性、表面研磨、攪拌、混合、洗浄も可能。



■ バッチ式バイブロミル

粉砕だけでなく混合・反応機としても
使用可能な振動ミル。

【特長】

- ボールミルに比べ10～20倍の大きな粉砕能力。
- 優れた作業環境保全性。
- 湿式でも乾式でも同一機械で対応可能。
- 攪拌作用で粉砕とともに混合、反応機として使用可能。

【用途】

粉粒体の粉砕、反応、表面活性、表面研磨、攪拌、混合、洗浄も可能。



■ バイブロポット

粉砕基礎試験から分析試料作成まで、
超微粉砕が可能な研究試験用粉砕機。

【特長】

- コンパクトな研究試験用。
- 振動加速度最大100m/s² (10G) の強力な振動。
- 湿式でも乾式でも同一機械で対応可能。
- 各種材質のポットを準備。

【用途】

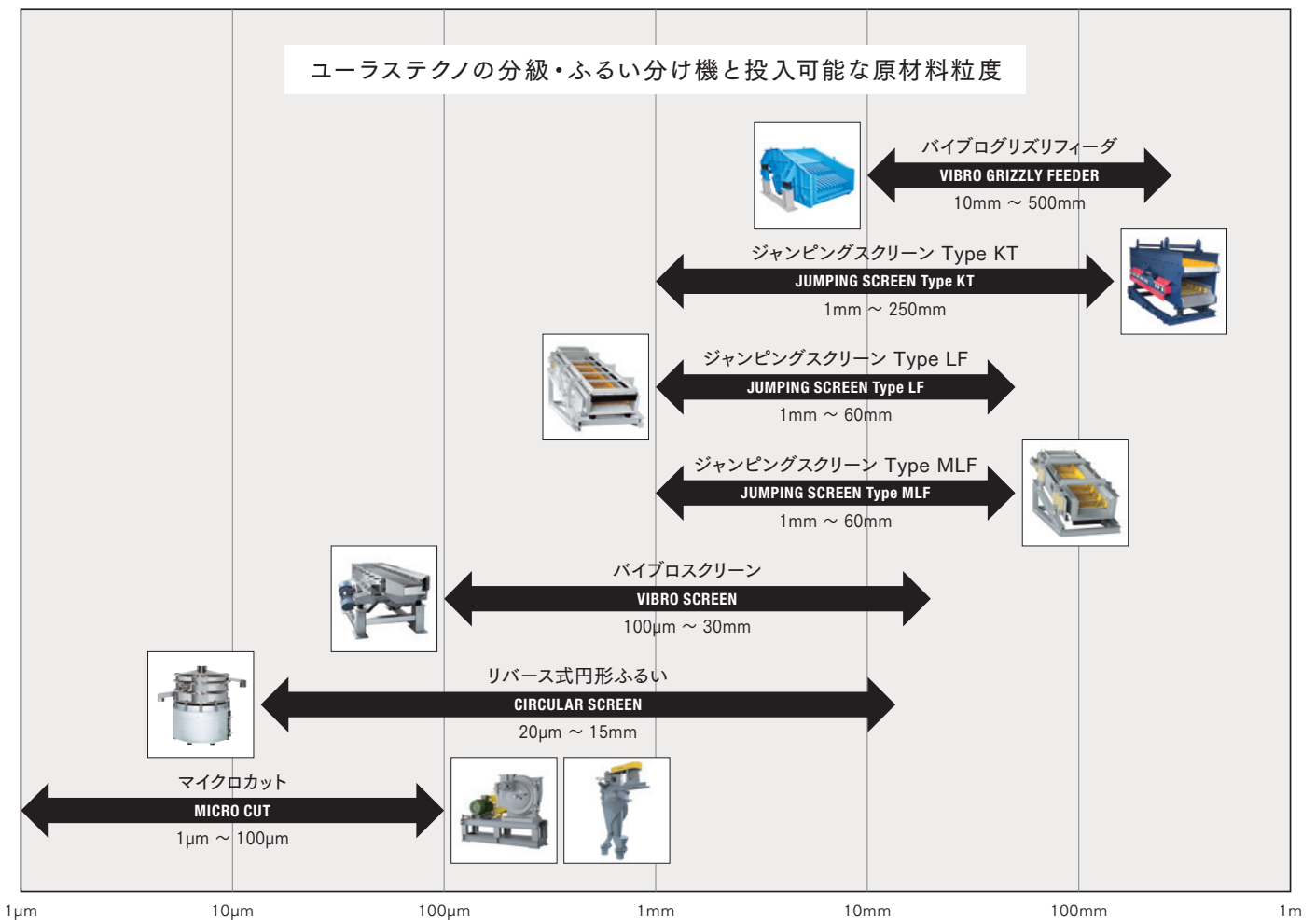
研究試験用の粉砕。

ミクロンから数百ミリまで処理可能なラインアップ。

お客様のさまざまなニーズ・用途にお応えする

ユーラステクノの分級・ふるい分け機。

ユーラステクノは、独自の振動技術と粉粒体ハンドリング技術で厳選した分級・ふるい分け機をご提供しています。投入可能な原材料粒度が最小1μmの分級機から最大500mmのふるい分け機まで、幅広い領域に対応可能な豊富なラインアップで、最先端の素材から原石・鉱石・コンクリート廃材まで、お客様のさまざまな粉粒体生産をサポートいたします。



■ マイクロカット (横形)

分級点を容易な操作で変えられる、
広範囲かつ高精度な風力分級機。

【特長】

- 分級点は最少1~3μmまで可能。
- 分級精度が高い。
- 分級点が簡単に変更可能な優れた操作性。

【用途】

粉体の分級。



■ マイクロカット（たて形）

分級点を容易な操作で変えられる、
広範囲かつ高精度な風力分級機。

【特長】

- 高い処理能力で大量処理が可能。
- 捕集機構が内蔵されバッグフィルターが不要、設置スペースが小さい。
- 分級精度が高い。
- 分級点が簡単に変更可能な優れた操作性。

【用途】

粉体の分級。



■ リバース式円形ふるい

ふるい分け効率95%以上を可能にする
バッチ式円形ふるい分け機。

【特長】

- ふるい分け効率95%以上。
- 独自技術のリバース方式、完全自動バッチ式。

【用途】

粉粒体のふるい分け。



■ バイブrosクリーン

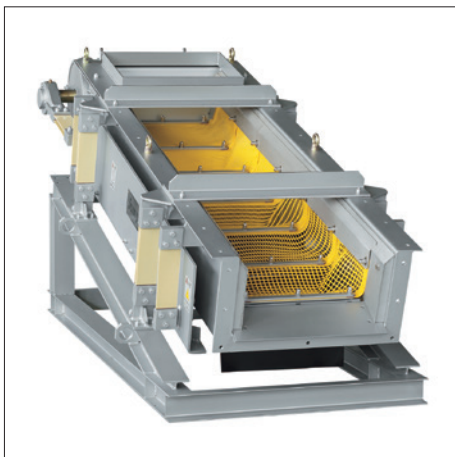
オーダーメイドの設計が可能。
ユーラスバイブレータを振動源としたふるい分け機。

【特長】

- 原材料の特性に合わせた最適なふるい網、振幅、振動数を選定できる強制タイプ。
- 粒子を網面全体に均一分散するので高効率。
- 標準密閉構造で粉塵の発生を防止し、作業環境が清潔。

【用途】

粉粒体のふるい分け、脱水。



■ ジャンピングスクリーン Type MLF

目詰まり・水分の多い原材料の付着を解決する
波動式ふるい分け機のコンパクトモデル。

【特長】

- 跳ね上げ運動により水分が多く凝集した原材料でも解砕・分散され、効率的なふるい分けが可能。
- Type LFに比べてコンパクトで、処理能力が小さなタイプ。

【用途】

粉粒体のふるい分け。



■ジャンピングスクリーン Type LF

目詰まり・水分の多い原材料の付着を
解決する波動式ふるい分け機。

【特長】

- 跳ね上げ運動により水分が多く凝集した原材料でも解砕・分散され、効率的なふるい分けが可能。
- スクリーンマットの波動運動で開口部が変形伸縮し、原材料の目詰まり・付着を防止。
- スクリーンマットが一定幅で分割されているため、損傷部のみ交換でき、メンテナンスが容易。

【用途】

粉粒体のふるい分け。



■ジャンピングスクリーン Type KT

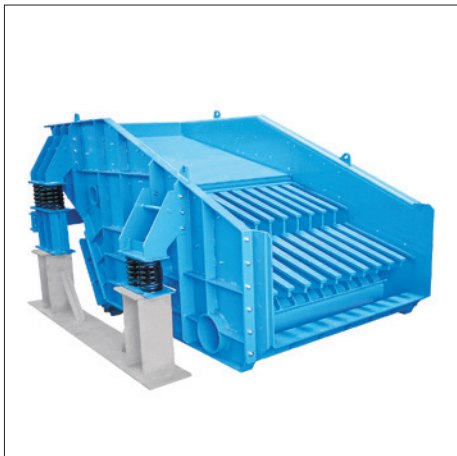
2段式構造で大塊のふるい分けを可能にした、
省スペース仕様の波動式ふるい分け機。

【特長】

- 上段に振動スクリーン機能を加え、最大塊250mmまでの原材料の投入・ふるい分けが可能。
- 2段式スクリーン構造のため、前段スクリーンが不要で現場の省スペース化に貢献。
- 下段は従来のジャンピング機構のため、微粉や水分を含んだ処理物の目詰まり・付着を防止。

【用途】

粉粒体のふるい分け。



■バイブログリズフィーダ

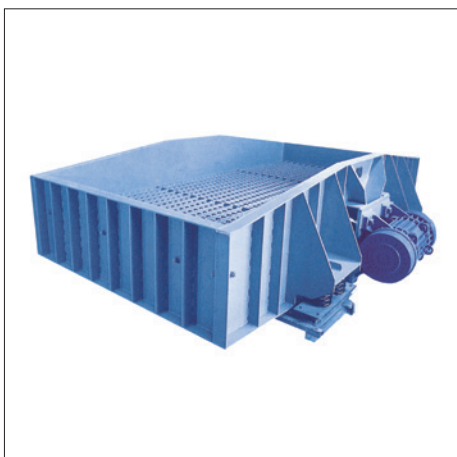
200mmを超える大塊を
供給しながらふるい分けすることができる。

【特長】

- 200mmを超える大塊も投入可能。
- バースクリーンは取り外し式となっているため、バーユニットでの交換作業が可能。
- 供給しながらふるい分けが可能。

【用途】

砕石やコンクリート廃材などのふるい分け・供給。



■シェイクアウトマシン

鋳型バラシ・砂落としに。
ユーラスバイブレータを振動源としたばらし機。

【特長】

- 上下の直線振動で効率的な砂落としが可能。
- 複数のバイブレータを分散取付で安定振動。
- ユーラスバイブレータの使用でメンテナンスが容易。

【用途】

鋳物の砂落とし。



■ ブルトップセパレータ

定量供給フィーダ・ホッパが付属、
シェルガラのリサイクルに最適。

【特長】

- 鋳物砂（シェルガラ）などの解砕・ふるい分けが可能。

【用途】

シェルガラの再利用等。

計量機

正確さへの信頼が産業の未来を築きます。

独自の粉粒体ハンドリング技術で厳選した

ユーラステクノの計量機。

開発・製造・品質評価など製品づくりのプロセスにおいて、計量の重要性は非常に大きなものです。

ユーラステクノは、粉粒体を高い精度で計り取ることができる高品質の自動計量装置を各種取り揃え、お客様の正確で効率的な製品づくりをサポートいたします。



■ ホッパースケール HS型シリーズ

さまざまな粉粒体を計り取れる、
高精度で安定した自動計量装置。

【特長】

- 粉粒体の特性に合わせた供給機で多段速制御。
- 高速・高精度で安定した自動計量が可能。

【用途】

粉粒体の計量、複数原料の配合。



■ フレコンスケール FS型シリーズ

フレキシブルコンテナバッグへの
充填に特化した自動計量充填装置。

【特長】

- 粉粒体の特性に合わせた供給機で多段速制御。
- 高速・高精度で安定した自動計量が可能。
- 袋ふくらまし装置で内袋を膨らまし、均一充填が可能。

【用途】

コンテナバックへの充填計量。



■ パッカースケール AS型シリーズ

ネット式は自動包装机との接続も可能。
袋詰めを行う自動計量装置。

【特長】

- 粉粒体の特性に合わせた供給機で多段速制御。
- 高速・高精度で安定した自動計量が可能。
- ネット計量タイプとグロス計量タイプの2タイプ。

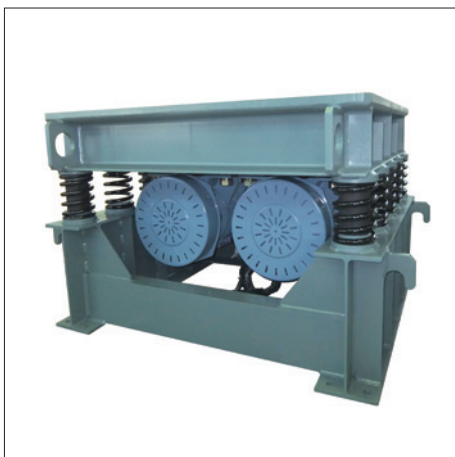
【用途】

開放袋への充填計量。

充填機

独自の振動技術を応用して開発された コンパクトで高加速度・高速充填を実現する、 ユーラステクノの充填機。

ユーラステクノの振動技術を応用した振動充填機は、テーブルに与える振動を利用することで、そのテーブル上でさまざまな処理を行うことができます。振動を自由にコントロールできるため、充填、型枠成形、コンクリート2次製品の成型、袋物の脱気等をはじめ、電気製品等の耐振動試験機としてもご利用いただけます。



■ バイプロパッカ

積載質量数キロから数十トンまで、
強力・均質・迅速な充填を可能。

【特長】

- ユーラスバイブレータの使用でメンテナンスが容易。
- 強力、均質、高速な充填が可能。
- インバータ制御で振動条件を容易に変更。

【用途】

粉粒体の充填、電気製品等の耐振動試験。



■ 電磁パッカ

振動強度は重力加速度の15倍まで可能。
高加速度タイプの電磁式振動テーブル。

【特長】

- 純粋な上下振動。
- 専用コントローラで任意に振幅設定可能。
- 起動・停止時のがぶり振動なし。

【用途】

粉粒体の充填、電気製品等の耐振動試験。

急速停止、逆転防止、始動停止。

各種産業機械の自動化・高速化に大きな役割を果たす

ユーラステクノの制動機。

ブレーキは、運動体の急速停止、停止中の加重による逆転防止、高頻度の始動停止として、クレーンなど荷役機械をはじめ各種産業機械の自動化・高速化に大きな役割を果たしています。



■ CPS形ディスクブレーキ

省スペースで高トルク、設計の自由度が広がるコンパクトサイズの直流電磁式ブレーキ。

【特長】

- コンパクトな設計で省スペース化を実現。
- 非常制動時のモーター回転速度を大きくとれる。
- パッドとディスクの接触面が平面のため、初期制動トルクが安定。
- シンプルな構造で可動部分のストローク及び負荷が小さく長寿命。
- 電磁石のストロークが小さく低騒音。
- 据付や取り外し、パッドの交換・ギャップ調整が容易。
- 作動油を使用していないので、保守・点検が容易。
- 無給油軸受（ドライメタル）を各連結ピン部に組み込んでいるため、給油フリー。

【用途】

タワークレーンの保持用、ごみクレーンの保持用など。

性能・構造・専用ツールで、

用途最適化を追求した

最適なパレタイジングシステムを構築。

パレタイジングロボットは、大小様々な箱物や袋物のワークに対応し、広い動作範囲によりコンパクトなブースレイアウトを実現します。あらゆる粉粒体製造設備に最適なパレタイジングシステムを構築します。



■ パレタイジングロボット

箱物や袋物等をはじめとした小物から大形サイズまで、広範囲の搬送・積付け作業が可能。

【特長】

- 高速かつ、広い動作範囲で、生産性向上に貢献。
- 中空構造の採用により、ハンドケーブルのトラブル解消。

【用途】

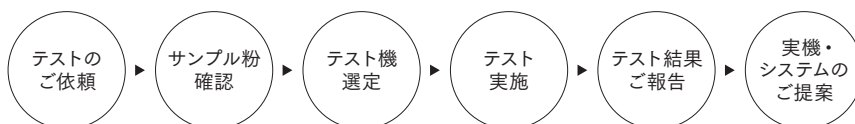
箱物、パレット搬送等。

サンプル試験のご案内



■ 粉体エンジニアリングセンター

粉体エンジニアリングセンターでは、粉粒体の供給、輸送、粉碎、分級・ふるい分け等の処理を行う各試験機を常設しています。豊富な実績と経験に基づくパウトロニクスで、高度なご要望にも的確な試験を行い、最適な設備をご提案いたします。



■ テスト用設備一覧

機 種	商品名	形 式
供給機	バイプロフィーダ*	FDF-32-110
		FD-66-230
	電磁フィーダ	MFV-46-90S
		SMFV-36-90S
	ボールフィーダ*	BDF-67
バイプロホッパ*	YAFA-60FE	
輸送機	バイプロコンベヤ*	CDF-45-03
	マルチ電磁コンベヤ	MCP-30-5L
	バイプロリフト*	YULP-20015SWR
	ステップフロー	VSF75F/50
VSF250F/100		
粉碎機	バイプロミル	YAMT-20JNV
		YAMT-20SNV
		YAMH-25FN
		YAMT-100FNVF
	バイプロボット	YAMP-4JNT
		YAMP-6SNT
分級機	マイクロカット	YACA-132HL
		YACA-400H
		YACA-400HS
		YACA-400V
ふるい分け機	バイプロスクリーン*	SFZ-60-360S(B)-1~3
		SFD-60-180S(B)
	ジャンピングスクリーン	SWU-30-300Z
充填機	バイプロパッカ*	PD-70-70

*: バイプロシリーズテスト用設備の設置場所は、大東振動工学株式会社 振動機器テストセンターとなります。

■ 分析機器一覧

機 種	機器名	メーカー	型 番
粒度測定器	ふるい振とう機ロータップ型	株式会社飯田製作所	IIDA SIEVE SHAKER
	エアジェットシブ	Hosokawa Alpine	Luftstrahlsieb A 200 LS
	マイクロトラック	マイクロトラック・ベル株式会社	MT3300EXII
比表面積測定装置	恒圧通気式(水渡一荒川式) 粉体比表面積測定装置	株式会社島津製作所	SS-100
粉体特性	パウダーテスター	ホソカワミクロン株式会社	PT-D
水分計	赤外線式電子水分計	株式会社シービーシー	MB-30

ユーラステクノ株式会社
<https://www.uras-techno.co.jp>

本社・九州営業所

〒807-0811

福岡県北九州市八幡西区洞北町1-1

TEL: 093-693-8301 FAX: 093-693-8306

utc_kyushu@uras-techno.co.jp

東京営業所・技術部

〒101-0047

東京都千代田区内神田2-16-9 センボービル2F

TEL: 03-3254-6101 FAX: 03-3254-6105

utc_tokyo@uras-techno.co.jp

大阪営業所

〒532-0004

大阪府大阪市淀川区西宮原1-8-10 ヴィアノード新大阪

TEL: 06-6392-3231 FAX: 06-6392-3232

utc_osaka@uras-techno.co.jp

粉体機器試験場／粉体エンジニアリングセンター

株式会社村上精機工作所内

〒807-0811

福岡県北九州市八幡西区洞北町1-1

TEL: 093-601-1037 (代表) FAX: 093-601-1041

振動機器試験場／振動機器テストセンター

大東振動工学株式会社内

〒661-0976

兵庫県尼崎市潮江5-9-18

TEL: 06-6422-2041 (代表) FAX: 06-6422-2047



URAS TECHNO

創造的技術商社

ユーラステクノ株式会社

安全上のご注意

本資料中の適用写真例は、わかりやすく見せるために安全柵など法令規制等で定められた安全上の機器、装置を取り除いて撮影しています。また、イラスト等はイメージを表現したものです。いずれの場合も、ご使用に関しては、取扱説明書等をよくお読みの上、ご使用くださいますようお願いいたします。

※本カタログに記載されている内容は、2025年5月現在のものです。
商品改良のため、仕様・外観等を予告なく変更することがあります。