

ふるい分け機 バイブロスクリーン

# VIBRO SCREEN

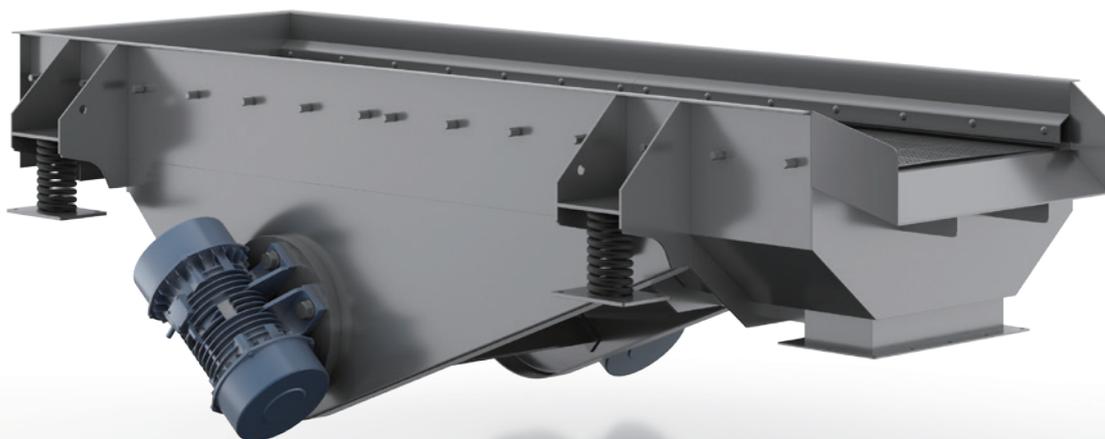


Engineering knows no borders.

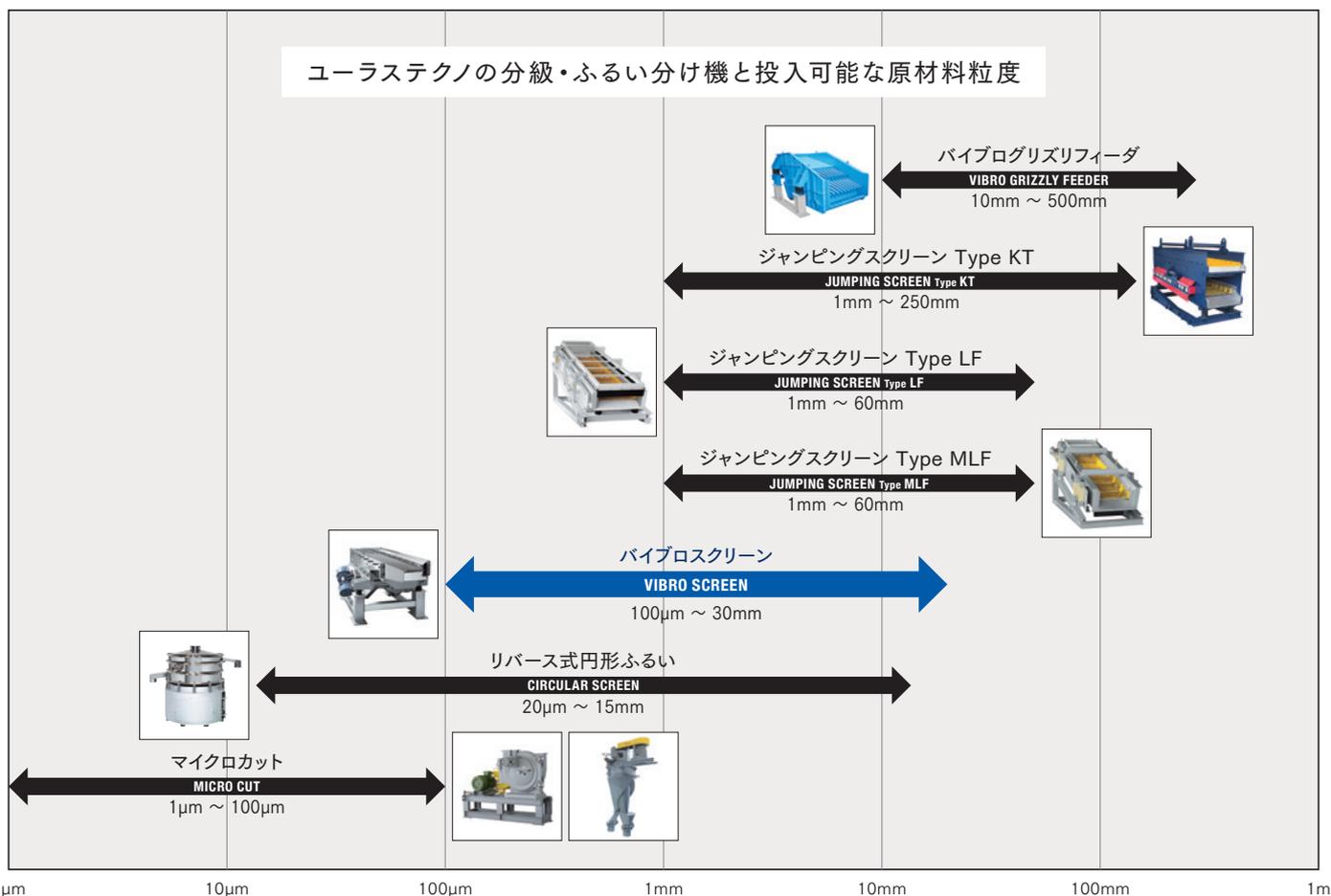
# 振動源にユーラスバイブレータを搭載、 オーダーメイド設計が可能な振動式ふるい分け機 “バイブ roskリーン”。

「バイブ roskリーン」は、2台のユーラスバイブレータによる直線振動を利用して、ふるい分け・選別を行う振動式スクリーンです。

強制振動方式（SCPR形除く）のため処理能力が高く、大量の原材料を効率的にふるい分けることができます。



※上の画像およびP6～9の「バイブ roskリーン」はCGIによるイメージです。



## 特長

### ユーラスバイブレータを搭載

振動源には国内シェア70%を誇るユーラスバイブレータを搭載しています。その信頼性の礎となる高い耐久性により、安定した力強い振動で稼働し続けます。

### 効率的な強制振動方式

ユーラスバイブレータを直接トラフに取り付けた強制振動方式を採用\*しているため、処理物が網面全体に均一に分散され、効率的なふるい分けを行えます。\*: SCPR形除く

### 柔軟なオーダーメイド設計

処理物の特性、周囲条件、運転条件、据付条件など、さまざまなケースに適合できるように、網はもちろん、各パーツの仕様にも多くの選択肢が用意されています。

### 豊富な納入実績

開発以来50年以上に渡り、世界中の幅広い業界の現場に納入されてきましたので、それらの豊富な実績データや知見に基づき、最適な設計をご提案いたします。

## 用途

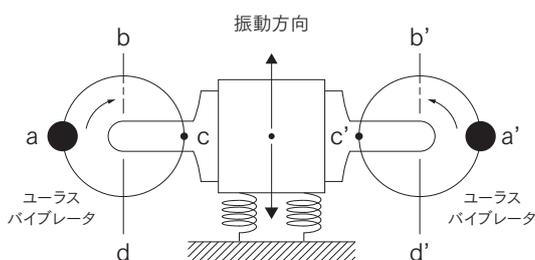
- 石灰石のふるい分け
- マンガンに混入しているコークス粉の除去
- 櫛歯による建築廃材のふるい分け
- ルーバー網による不燃物残渣と流動砂のふるい分け
- ウェッジワイヤーによる焼却灰の脱水
- スナック菓子の油切り
- セメントのふるい分け
- RPFのふるい分け
- セラミック粗碎品のふるい分け
- 化成肥料の粉抜き
- パンチングによる基盤破砕物のふるい分けなど

## 構造と原理

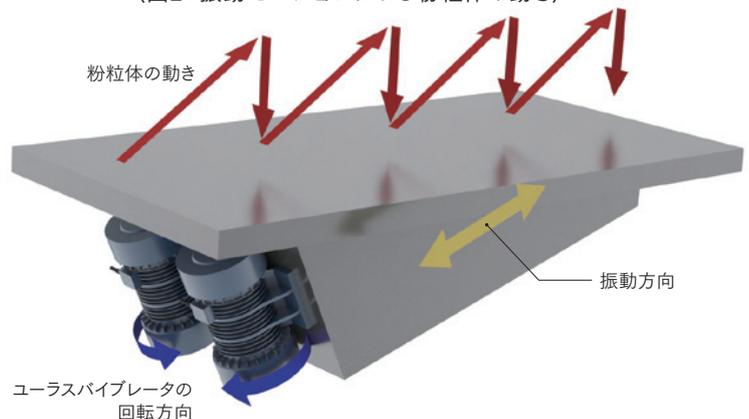
「バイブrosクリーン」は、振動源として2台のユーラスバイブレータをトラフに直接取り付けた強制形の構造（SCPR形除く）です。2台のユーラスバイブレータをそれぞれ逆方向に同時回転させると、自動的に同期トルクが働き、ユーラスバイブレータの軸方向に垂直な直線方向の振動が発生します（図1）。この振動をトラフに与えることにより、粉粒体を安定的にふるい分けることができます（図2）。

目的に応じて、トラフやライニング材質、トラフ開放、密閉構造や設置条件（吊下げ、据置き）、運転条件（定速、可変速）、ユーラスバイブレータ取付位置（下部、両側面、上部）などの選定ができますので、幅広い用途にご利用いただけます。

〈図1：同期トルク作用による直線振動〉



〈図2：振動モーションによる粉粒体の動き〉



## 用途に応じた3種類の構造

### ●トラフ底付形・強制振動式 (SFD形、SFZ形)

トラフ底がある「バイブrosクリーン」の標準モデルです。全密閉タイプは、異物の混入や粉塵の発生を防止し、作業環境を清潔に保つことができるので、衛生基準の厳しい食品業界や医薬品メーカーなどにも採用されています。耐熱性も備えており、循環流動床熱媒など高温(500℃)領域でも使用できます。

### ●トラフ底無形・強制振動式 (SZ形、SW形)

開放形でトラフ底が無いモデルです。湿式スクリーンや洗浄・脱水スクリーンなどの用途に適しています。トラフ底およびカバーもオプションで装着可能です。

### ●3質量共振式 (バランス式) (SCPR形)

床 (据付ベース) への振動伝達が極めて少ないモデルです。トラフ幅・トラフ長は最長でそれぞれ2,000mmと10,000mm、ふるい分け面積は最大で19m<sup>2</sup>までの大型化が可能です。

〈トラフ底付形・強制振動式〉



SFD-120-265LT

〈トラフ底無形・強制振動式〉



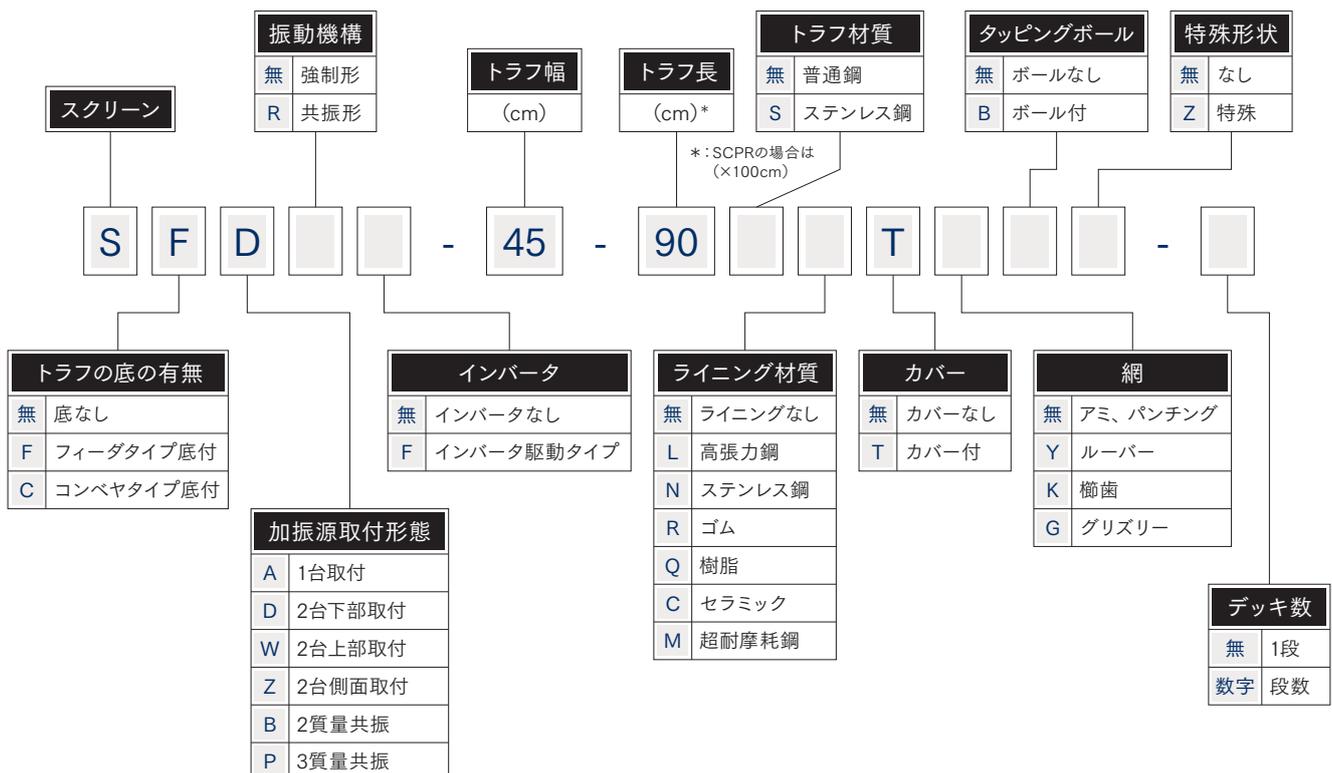
SW-150-400TB

〈3質量共振式 (バランス式)〉



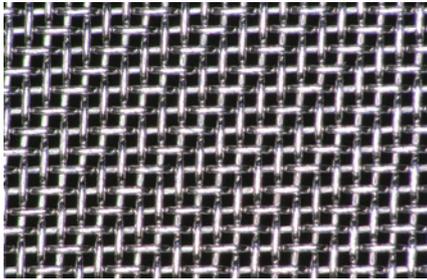
SCPR-75-03T

## 形式の見方



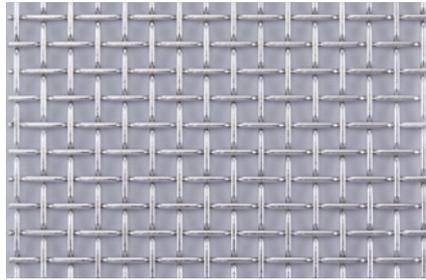
# 用途に応じたふるい網

「バイブrosクリーン」には、多種多様なふるい網が用意されていますので、原材料の特性や用途に応じた最適な網をご提案いたします。



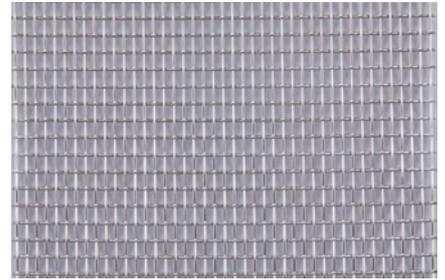
〈平織〉

縦線と横線が一定の間隔を保ち、一本ずつ交互に交わった最も基本的な織り方です。正確なふるい分けが可能です。さまざまな用途に使用されています。  
目開き：0.025 ～ 10mm



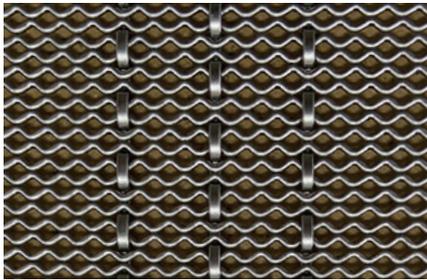
〈フラットトップ〉

網の下側のみ凹凸になる構造のため、網面が平滑でスムーズな流れを作り出します。中～大塊のふるい分けに幅広く使用されています。  
目開き：5 ～ 150mm



〈トンキャップ〉

網目が長方形のため、目詰まりを減少させ処理能力を高めます。平織と比較すると、同じ線径、目開きの場合、平織よりも開孔率が大きくなります。  
目開き：□0.238×1.42 ～ □4.0×20.0mm



〈コントラストスクリーン〉

ウェーブをつけた線に対し平線は一定間隔で固定されているため、2次振動により素線が交互に振動し、目詰まりを防止します。  
目開き：5 ～ 150mm (線径φ1.6 ～ 19mm)



〈ルーバー〉

折り曲げたフラットバーを一定の間隔で平行に並べてスリットを形成しています。焼却灰や温度が500℃程度までの原材料のふるい分けに適しています。  
目開き：1 ～ 5mm



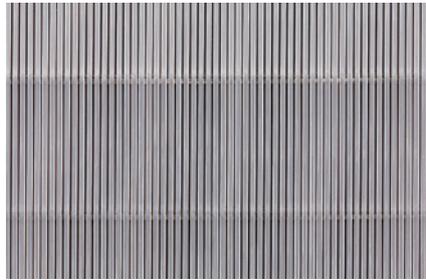
〈櫛歯〉

櫛の歯のような深い切れ込みが連続した形状に加工することにより、原材料の引っ掛かりを軽減します。中～大塊の不定形物のふるい分けに使用されています。  
目開き：10mm以上



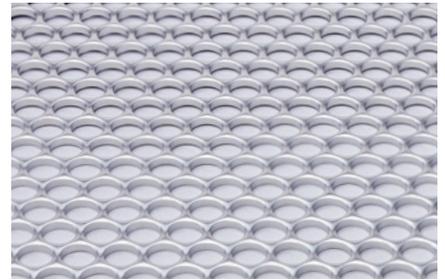
〈バースクリーン〉

一方向のバーで構成されているため、原材料の滞留を防止できます。引っかかりやすい金属のワイヤーやひも状のものを取り扱う環境で多く使用されています。  
目開き：お問い合わせください。



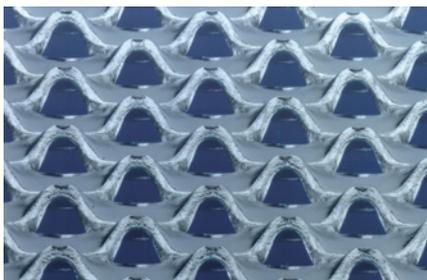
〈ウェッジワイヤースクリーン〉

逆三角形の断面形状をしたウェッジワイヤーを等間隔に並べています。接触点が小さくスリットが末広がりのため目詰まりにくく、主に脱水や固液分離の用途で使用されます。  
目開き：お問い合わせください。



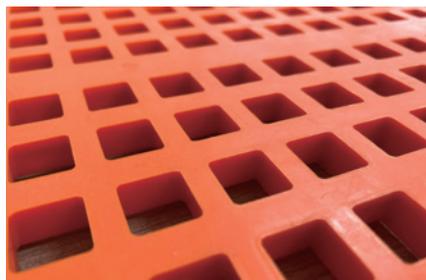
〈パンチング〉

プレス機で金属板に孔を打ち抜くため、目づれがありません。高強度なうえ、表面がフラットなので偏摩耗もせず耐久性に優れています。  
目開き：2 ～ 50mm



〈Conidurスクリーン〉

孔の形状が出窓のような構造のため開孔率が高く、比較的厚板を使用しているため耐久性に優れています。細かい異物などが混入しにくくなる効果があります。  
目開き：0.06 ～ 6mm



〈ウレタンスクリーン〉

耐摩耗性に優れているウレタン製。柔軟性が高いため2次振動を起こして目詰まりを防止します。また、大きな音が出やすい原材料に対しては、騒音防止効果もあります。  
目開き：5 ～ 50mm

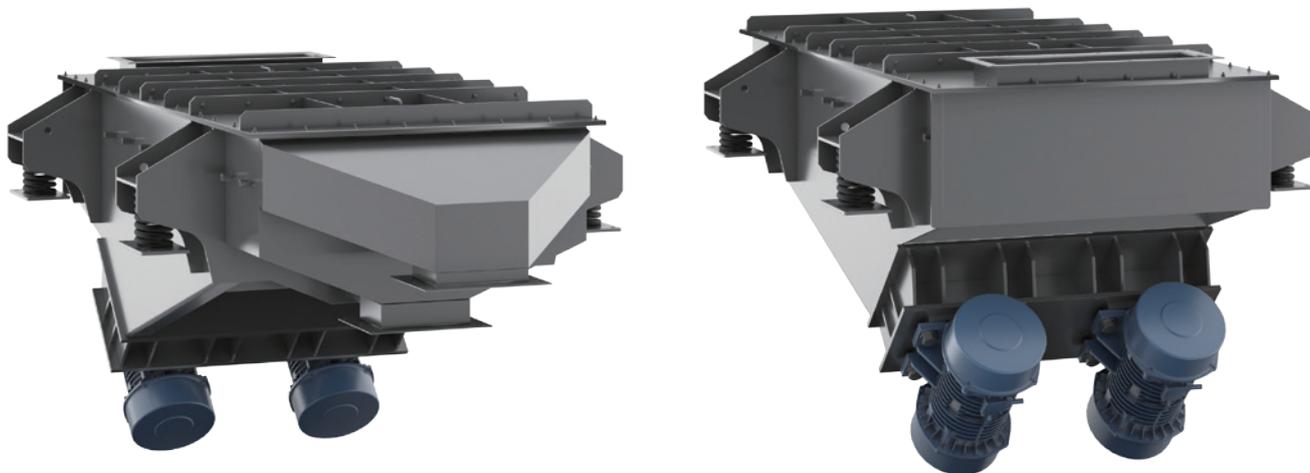


〈ウレタンロープ〉

ワイヤーロープにウレタンをコーティングしています。ウレタンロープが2次振動を起こすことで、目詰まりを防止します。水分が多く粉体が付着するような処理物に適しています。  
目開き：お問い合わせください。

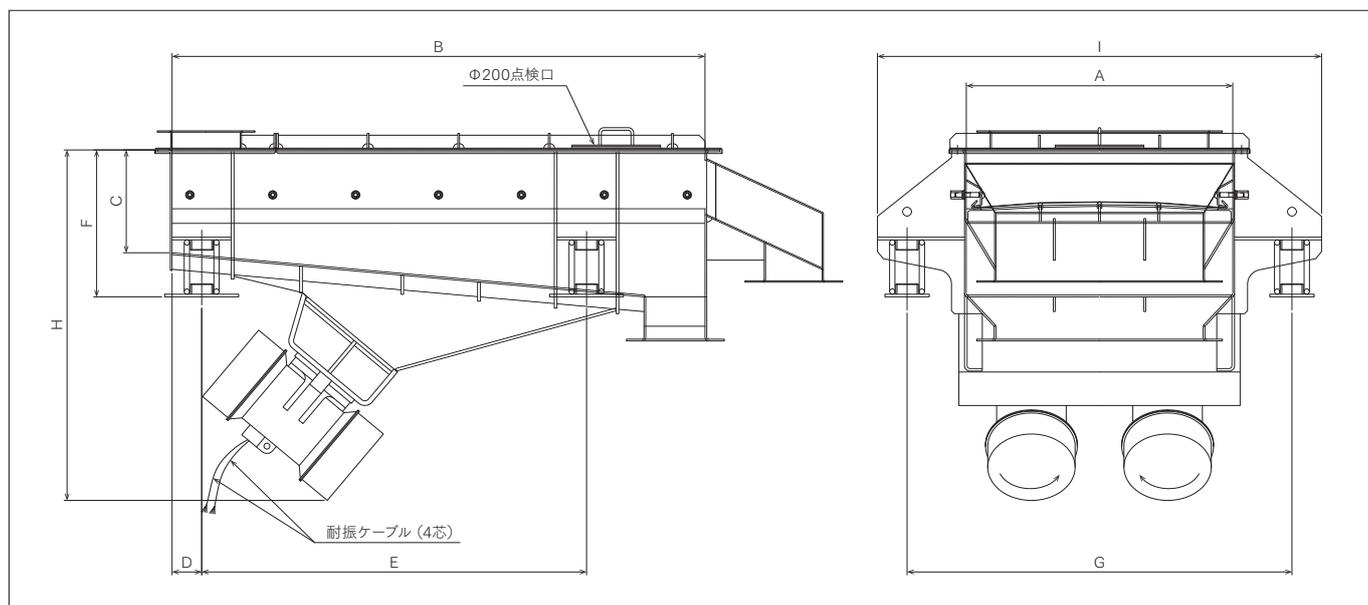
# SFD形 (トラフ底付形・強制振動式)

トラフ底付形・強制振動式で、2台のユーラスバイブレータを投入側のトラフ下部に取り付けたモデルです。



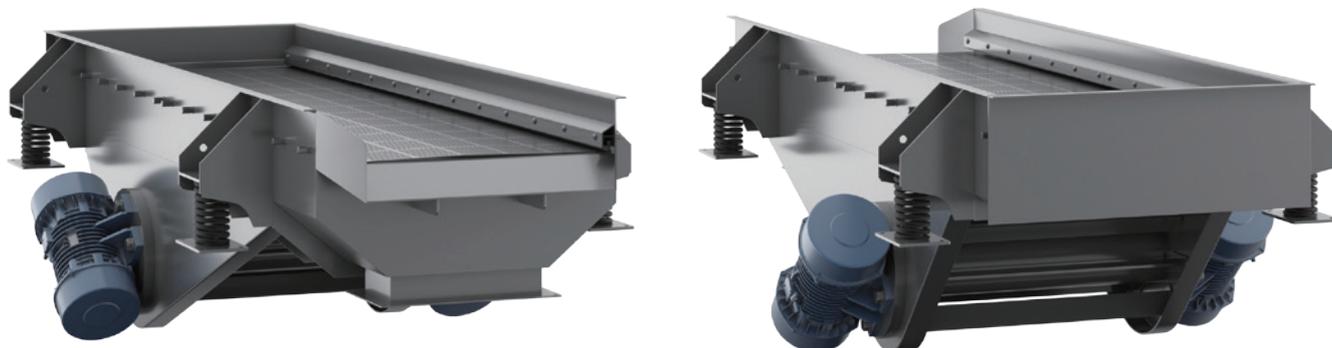
## 仕様・外形寸法

形式	有効ふるい面積 (m <sup>2</sup> )	ユーラスバイブレータ出力 (kW) × 台数	寸法 (mm)									概略質量 (kg)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	
SFD-45-90T	0.31	0.13 ~ 0.4 × 2	450	900	200	75	600	300	750	820	900	290
SFD-60-120T	0.60	0.4 ~ 0.85 × 2	600	1200	275	100	800	400	900	1000	1050	550
SFD-75-150T	0.97	0.85 ~ 1.5 × 2	750	1500	300	100	950	450	1100	1100	1300	830
SFD-90-180T	1.44	0.85 ~ 1.6 × 2	900	1800	350	100	1300	500	1300	1300	1500	1000
SFD-120-240T	2.64	1.5 ~ 3.0 × 2	1200	2400	400	250	1600	550	1650	1500	1850	1750
SFD-120-360T	3.96	2.2 ~ 3.7 × 2	1200	3600	400	350	2500	550	1650	1700	1850	2250
SFD-120-420T	4.62	3.7 ~ 5.5 × 2	1200	4200	400	450	3000	550	1650	1800	1850	2700
SFD-150-300T	4.20	3.7 ~ 5.5 × 2	1500	3000	400	225	2100	550	1950	1780	2150	2550
SFD-150-360T	5.04	3.7 ~ 5.5 × 2	1500	3600	400	350	2500	550	1950	1800	2150	2850
SFD-150-420T	5.80	3.7 ~ 9.0 × 2	1500	4200	400	450	3000	550	1950	1900	2150	3430



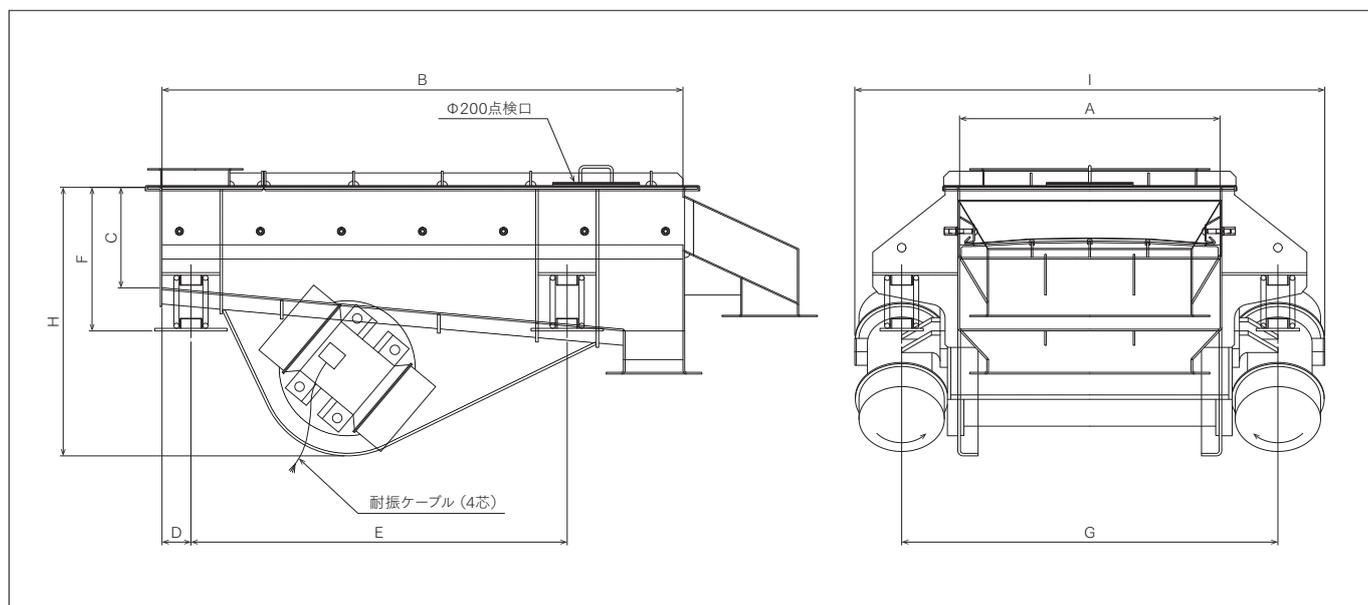
# SFZ形 (トラフ底付形・強制振動式)

トラフ底付形・強制振動式で、2台のユースバイブレータをトラフ両側面に取り付けたモデルです。



## 仕様・外形寸法

形式	有効ふるい面積 (m <sup>2</sup> )	ユースバイブレータ出力 (kW) × 台数	寸法 (mm)									概略質量 (kg)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	
SFZ-45-120T	0.42	0.25 ~ 0.6 × 2	450	1200	200	75	930	300	750	720	1100	440
SFZ-60-150T	0.60	0.4 ~ 0.85 × 2	600	1500	275	100	1100	400	900	830	1300	630
SFZ-75-150T	0.97	0.85 ~ 1.5 × 2	750	1500	300	100	1100	450	1100	900	1500	860
SFZ-90-180T	1.44	0.85 ~ 1.6 × 2	900	1800	350	100	1300	500	1300	1050	1730	1030
SFZ-120-240T	2.64	1.5 ~ 2.2 × 2	1200	2400	400	250	1600	550	1650	1200	1800	1800
SFZ-120-360T	3.96	2.2 ~ 3.7 × 2	1200	3600	400	350	2500	550	1660	1350	2150	2300
SFZ-120-420T	4.62	3.7 ~ 5.5 × 2	1200	4200	400	450	3000	550	1750	1450	2270	2850
SFZ-150-300T	4.20	3.7 ~ 6.0 × 2	1500	3000	400	225	2100	550	2000	1450	2550	2700
SFZ-150-360T	5.04	3.7 ~ 6.0 × 2	1500	3600	400	350	2500	550	2000	1450	2550	3000
SFZ-150-420T	5.80	3.7 ~ 9.0 × 2	1500	4200	400	450	3000	550	2000	1480	2550	3730



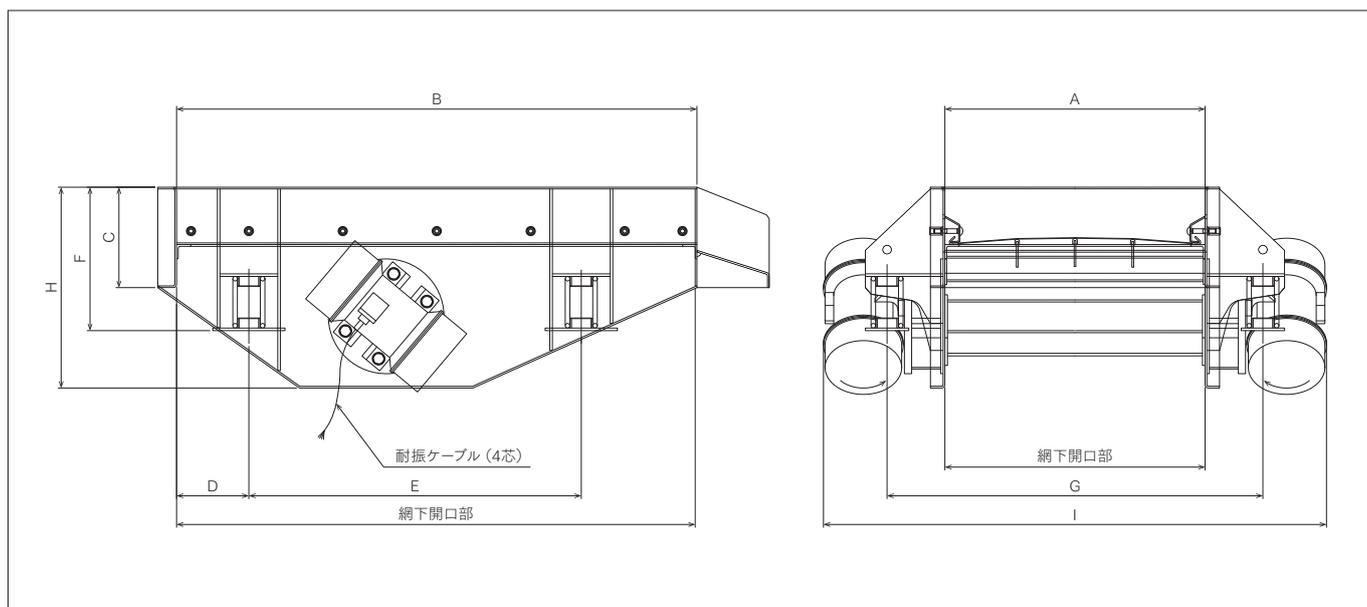
# SZ形 (トラフ底無形・強制振動式)

トラフ底無形・強制振動式で、2台のユースパイプレータをトラフ両側面に取り付けたモデルです。



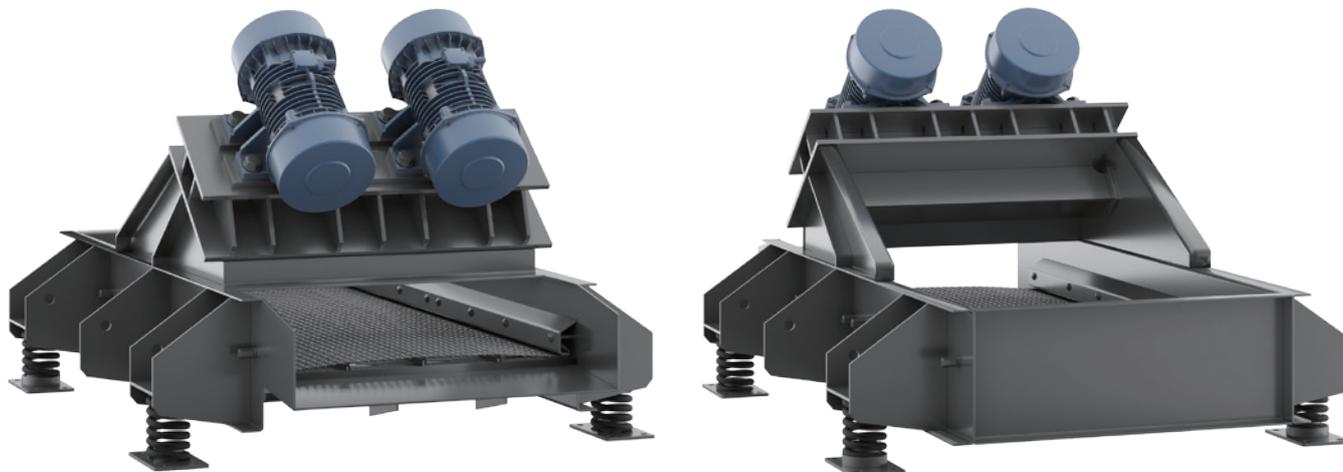
## 仕様・外形寸法

形式	有効ふるい面積 (m <sup>2</sup> )	ユースパイプレータ出力 (kW) × 台数	寸法 (mm)									概略質量 (kg)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	
SZ-45-90	0.31	0.13 ~ 0.4 × 2	450	900	200	0	800	300	750	560	1250	250
SZ-60-120	0.60	0.4 ~ 0.85 × 2	600	1200	250	75	900	375	950	680	1400	400
SZ-90-180	1.44	0.85 ~ 1.5 × 2	900	1800	350	250	1150	500	1300	840	1840	880
SZ-120-240	2.64	1.5 ~ 2.2 × 2	1200	2400	400	125	1850	550	1650	1050	2380	1650
SZ-150-300	4.20	2.2 ~ 3.7 × 2	1500	3000	450	450	2100	600	2100	1100	2680	2250



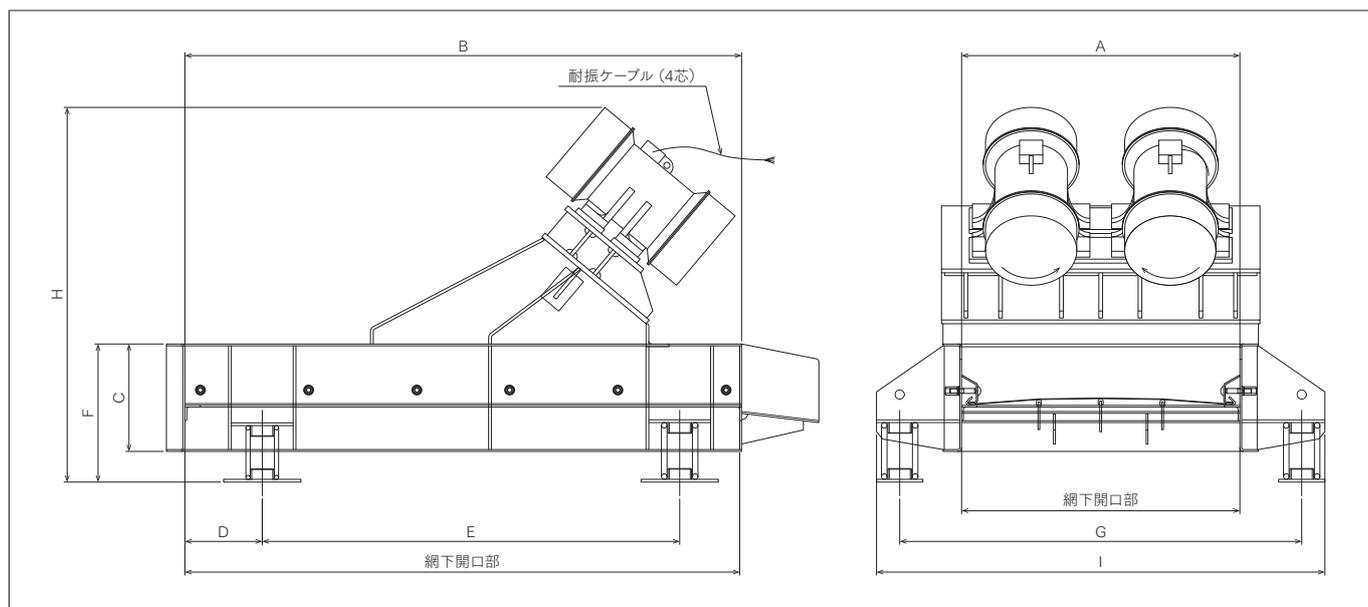
## SW形 (トラフ底無形・強制振動式)

トラフ底無形・強制振動式で、2台のユーラスバイブレータを排出側のトラフ上部に取り付けたモデルです。



### 仕様・外形寸法

形式	有効ふるい面積 (m <sup>2</sup> )	ユーラスバイブレータ出力 (kW) × 台数	寸法 (mm)									概略質量 (kg)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	
SW-45-90	0.31	0.13 ~ 0.4 × 2	450	900	250	75	750	300	750	830	880	200
SW-60-120	0.60	0.4 ~ 0.85 × 2	600	1200	250	75	1050	350	950	1040	1080	380
SW-90-180	1.44	0.85 ~ 1.6 × 2	900	1800	350	250	1350	450	1300	1320	1450	900
SW-120-240	2.64	1.5 ~ 2.2 × 2	1200	2400	400	300	1800	500	1650	1500	1850	1650
SW-150-300	4.20	2.2 ~ 3.7 × 2	1500	3000	500	500	2050	600	2000	1850	2250	2950



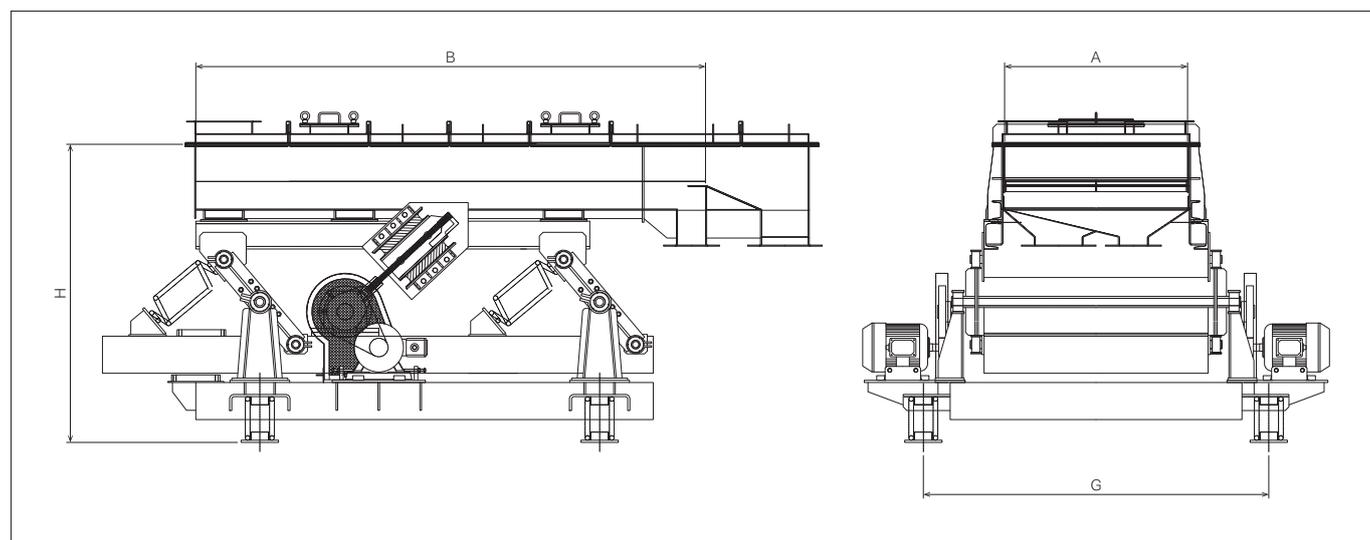
# SCPR形 (3質量共振式/バランス形)

床（据付ベース）への振動伝達が極めて少ないモデルで、ふるい分け面積は最大で19m<sup>2</sup>までの大型化が可能です。



## 仕様・外形寸法

形式	有効ふるい面積 (m <sup>2</sup> )	ユーラスパイプレータ出力 (kW) × 台数	寸法 (mm)				概略質量 (kg)
			A	B	G	H	
SCPR-45-03	1.0	3.7 × 1	450	3000	1200	1300	2300
SCPR-75-03	1.9	5.5 × 1	750	3000	1600	1500	3600
SCPR-120-05	5.5	5.5 × 2	1200	5000	2100	1600	6000
SCPR-200-05	9.5	7.5 × 2	2000	5000	3000	1600	10500
SCPR-200-10	19.0	11 × 2	2000	10000	3000	1600	20000

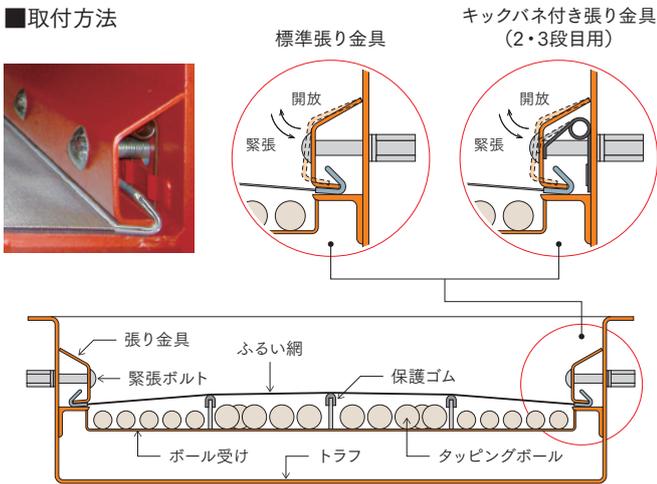


## 網の取付タイプ

### フックタイプ

【適用】平織網、フラットトップ、トンキャップ、パンチング等  
 【特長】ふるい網の両端にフックを取り付け、テンションボルトと張り金具により、十分な張力を与えて張ります。線径次第ですが、適用するふるい網の種類も多く、最も一般的な取付タイプです。

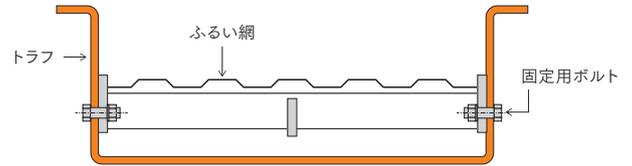
#### ■取付方法



### 枠取付タイプ

【適用】フラットトップ、バースクリーン、パンチング、櫛歯、ルーバー等  
 【特長】フック加工ができない線径の太いふるい網に使用されます。複数の枠で構成すると、損傷した箇所のみ交換が可能になります。

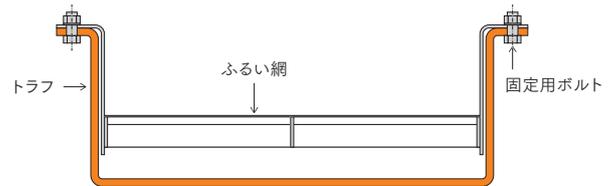
#### ■取付方法



### 浮かしトラフ\*タイプ \*：P13参照

【適用】パンチング、櫛歯、ルーバー等  
 【特長】ふるい網の脱着が最も簡便な仕様のため、網の交換や洗浄を頻繁に行う環境に適しています。

#### ■取付方法



## 構成例・応用例・オプション

### 2段式・3段式構造

ふるい分け部の構造を、2段式、3段式にすることが可能です。



### 架台

標準はバネ座までですが、架台のオーダーメイド製作も可能です。



### バネ

標準はコイルバネですが、食品を取り扱う製造現場や腐食対策に適したゴムバネや、手の挟まれ防止など安全面を考慮したゴムのれんなど、数種類のタイプへの変更が可能です。



コイルバネ



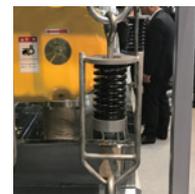
ゴムバネ



ゴムのれん



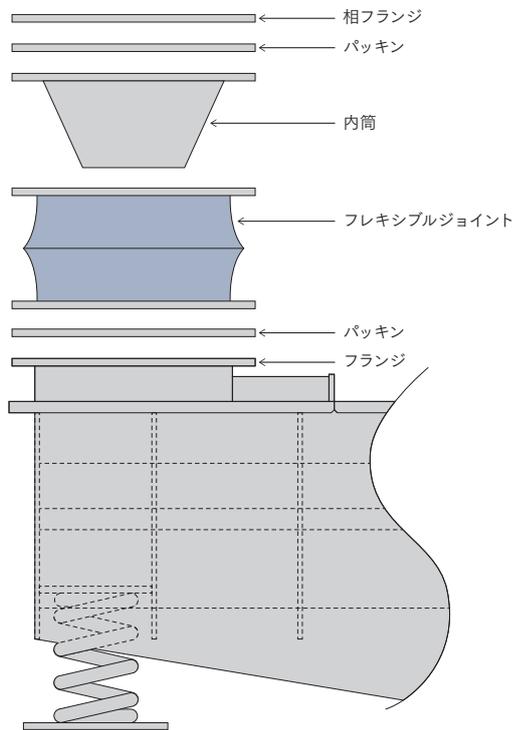
シリコンカバー付



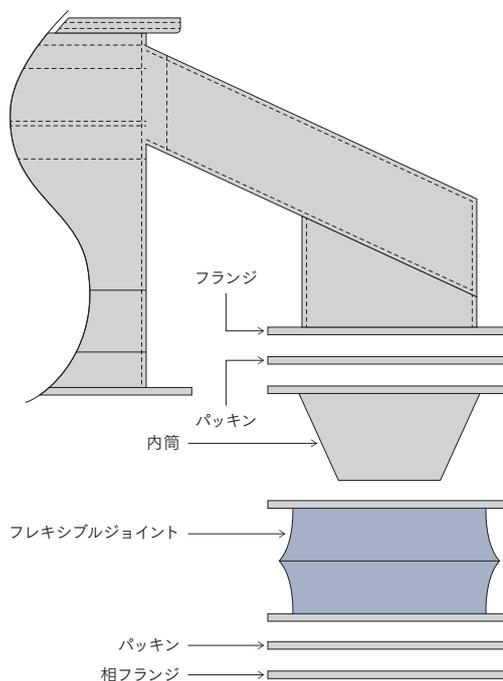
吊りバネ組

# 構成例・応用例・オプション

## 投入部の構造

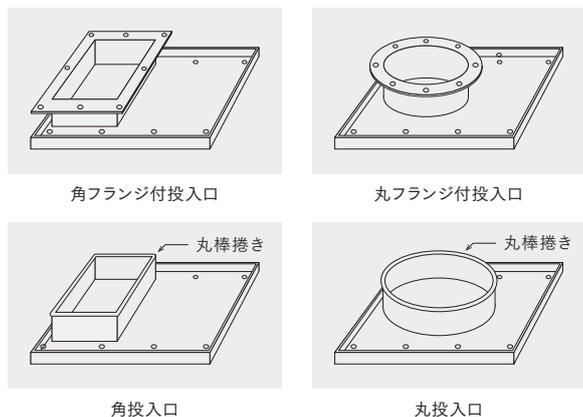


## 排出部の構造



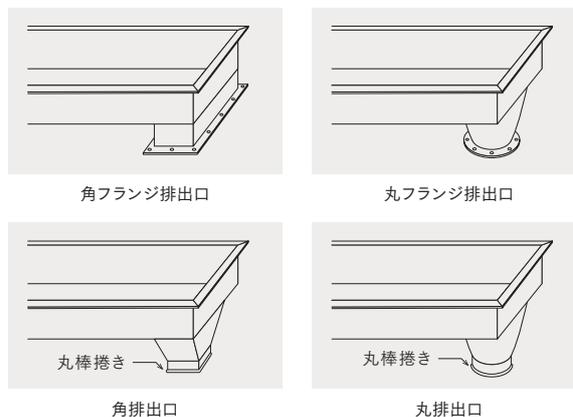
## 投入口

前段機器との取り合いに応じた形状での製作が可能です。



## 排出口

後段機器との取り合いに応じた形状での製作が可能です。



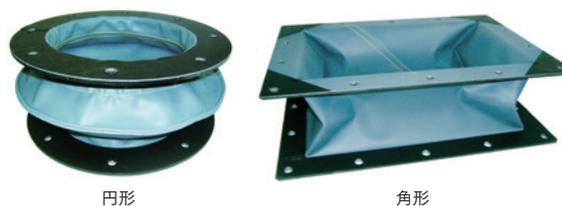
## 層厚調整ゲート

カバーにゲートを設けることにより、輸送量の調整を行うことができます。ふるい分け効率を向上させる上、前段の供給機を省くことができます。



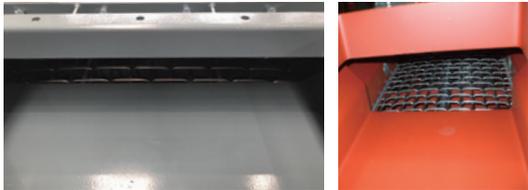
## フレキシブルジョイント

標準の材質はEPDM (エチレンプロピレンゴム) です。CR (クロロレンゴム) や、耐熱仕様としてSRCC (コーネックスシリコン) などに材質変更することも可能です。



## 投入部ふるい網の保護

投入口の直下をブラインドにすることで、ふるい網を保護し、長寿命化することができます。



## 均一分散板

均一分散板を設けることで、原材料がふるい網全面に広がり、ふるい分け効率が向上します。



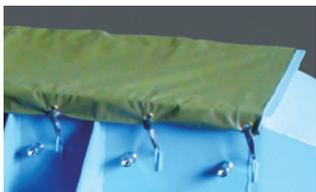
## 点検口

ワンタッチで開閉できるトグルクランプ式や、機器内部の確認ができるポリカーボネートが一般的ですが、ご要望に応じて多様な点検口の製作が可能です。



## カバー

頻繁に点検を行う場合は、キャンバス地カバーにすることで作業効率が向上します。その他にも機器内部の確認できる塩化ビニールシートカバーなど、ご要望に応じて多様なカバーの製作が可能です。



キャンバス地カバー



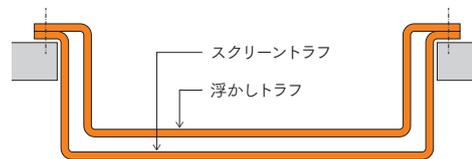
塩化ビニールシートカバー

## ライニング

トラフの摩耗や帯電、原材料の付着などは、ライニングを取り付けることで防止または軽減できます。標準の材質は高張力鋼板ですが、ステンレス、ING処理、セラミック、ゴムなどでの装着も可能です。

## 浮かしトラフ

パンチング、櫛歯、ルーバーなどの場合は、二重構造の浮かしトラフにすることが可能です。このタイプは網の脱着方法が簡便なため、交換や洗浄が頻繁な場合に適した仕様です。



## コーティング

トラフの内面にフッ素コーティングやテフロンコーティングを施したり、バフ研磨をすることで、トラフへの原材料の付着を防ぐことができます。

## タッピングボール

目詰まりを防止する効果があります。材質はBR（ブタジエンゴム）、シリコンで、サイズはφ30～φ42mmです。メンテナンス性を向上させるため、ボール用の枠を脱着可能な構造にすることも可能です。



## 網の分割・交換

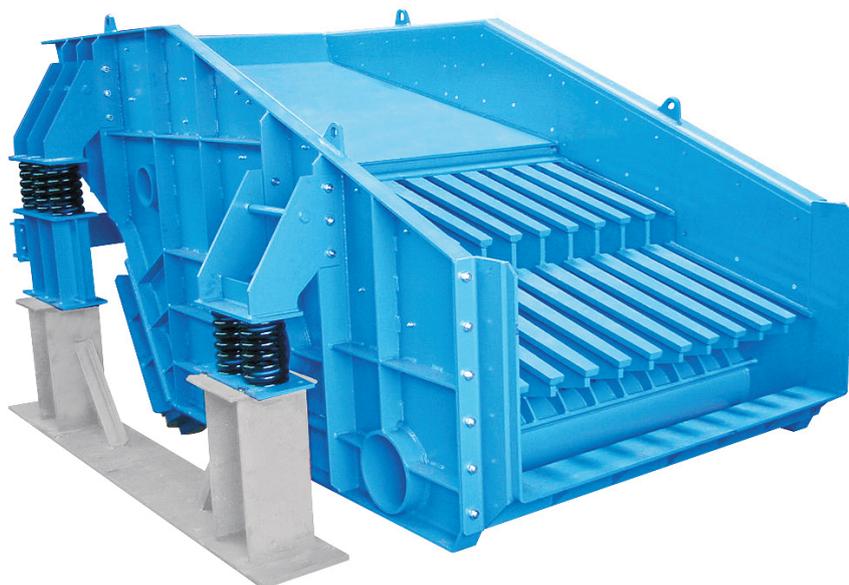
ふるい網を複数枚に分割することで、網の部分交換が可能となりランニングコストを削減できます。さらに、網交換のメンテナンススペースを、網の長さプラス50mmまで小さくできます。設置スペースが限定されている場合には、背面に開口部を設けることで、機器の背面から網を引き抜くことが可能になります。



# VIBRO GRIZZLY FEEDER

200mmを超える大塊を  
供給しながらふるい分けることができる  
“バイブログリズリフィーダ”。

「バイブログリズリフィーダ」は、堅牢な構造のフィーダで、  
砕石場での大塊砕石をふるい分けたふるい上原材料を、破碎機に供給することができます。  
その他にも、石炭や土砂、産業廃棄物など、「バイブロスクリーン」には投入できない、大塊を含む原材料のふるい分けが可能です。



## 特長

- 200mmを超える大塊も投入可能。
- バースクリーンは取り外し式となっているため、バーユニットでの交換作業が可能。
- 供給しながらふるい分けが可能。

## 用途

- マンガン鉱石の供給しながらのふるい分け
- 石灰石のふるい分け
- 資源ごみ（缶、ペットボトル）のふるい分け
- 石炭のふるい分け、など



## 標準仕様

形式	トラフ寸法 (幅×長さ) (mm)	ユースパイプレータ			目開き (mm) による処理能力 (t/h)								最大塊 (mm)
		形式	出力 (kW×2台)	振動数 (Hz)	30	40	50	60	70	80	90	100	
GD-6-18	600 × 1800	KEE-17-4B	0.85 × 2	25 / 30	45	50	55	60	70	-	-	-	200
GD-9-18	900 × 1800	KEE-34-6B	2.2 × 2	17 / 20	65	75	80	90	100	-	-	-	300
GD-9-24	900 × 2400	KEE-34-6B	2.2 × 2	17 / 20	-	75	80	90	100	110	120	-	300
GD-12-24	1200 × 2400	KEE-60-6C	3.7 × 2	17 / 20	-	-	110	120	140	150	160	-	450
GD-12-30	1200 × 3000	KEE-60-6C	3.7 × 2	17 / 20	-	-	110	120	140	150	160	-	450
GD-15-30	1500 × 3000	KEE-80-6D	5.5 × 2	17 / 20	-	-	-	180	200	215	230	250	500

※処理能力やパイプレータ出力は処理材料の粒度分布・嵩密度などにより変化いたします。砕石の場合の参考値です。

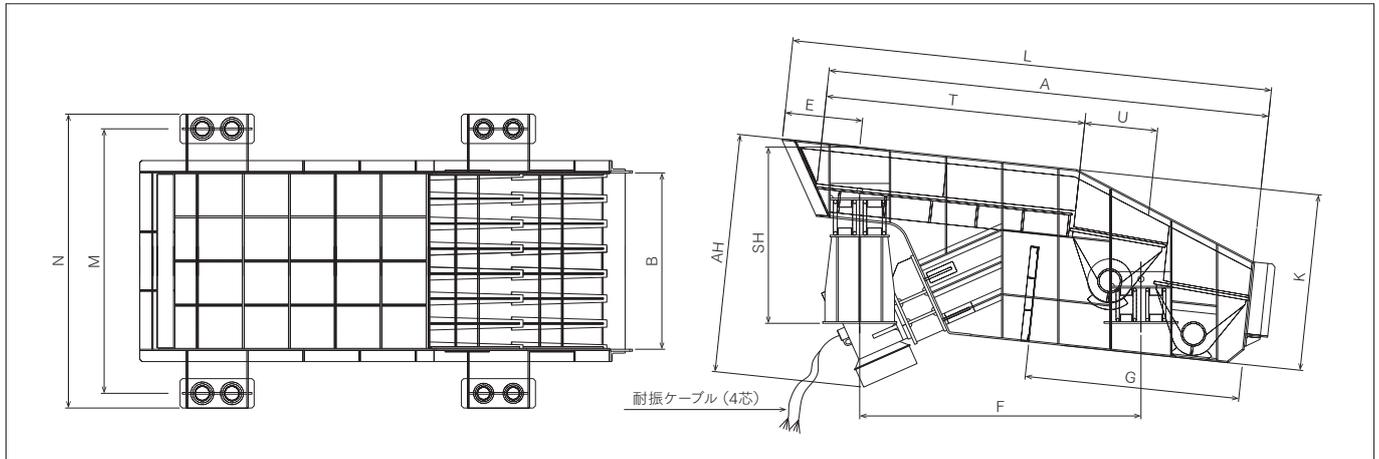
※1段目バー傾斜θ1=6°、2段目バー傾斜θ2=10°を基準とした場合の寸法です。

※フィーダ仕様により、本図と形状・寸法が異なる場合があります。

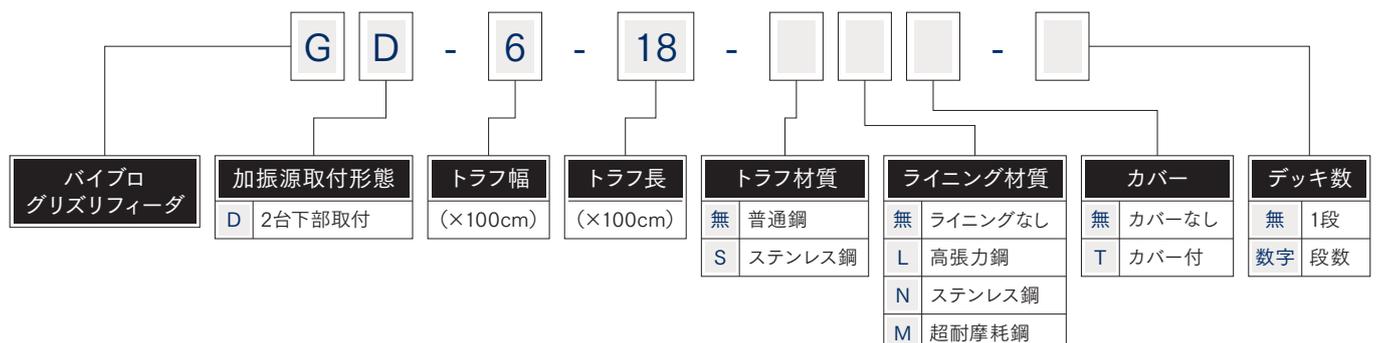
## 外形寸法

形式	寸法 (mm)													概略質量 (kg)
	A	B	E	F	G	SH	AH	K	L	M	N	T	U	
GD-6-18	1880	600	400	1300	1200	625	1150	840	2100	1100	1300	660	650	1200
GD-9-18	1880	900	400	1300	1200	625	1150	840	2100	1400	1600	660	650	1800
GD-9-24	2540	900	400	1700	1300	800	1400	1000	2750	1400	1600	1310	650	2300
GD-12-24	2540	1200	400	1700	1300	800	1400	1000	2750	1700	1900	1310	650	2700
GD-12-30	2980	1200	525	1900	1450	1200	1650	1200	3250	1800	2000	1750	650	3700
GD-15-30	2980	1500	525	1900	1450	1200	1650	1200	3250	2100	2300	1750	650	5000

## 外形図



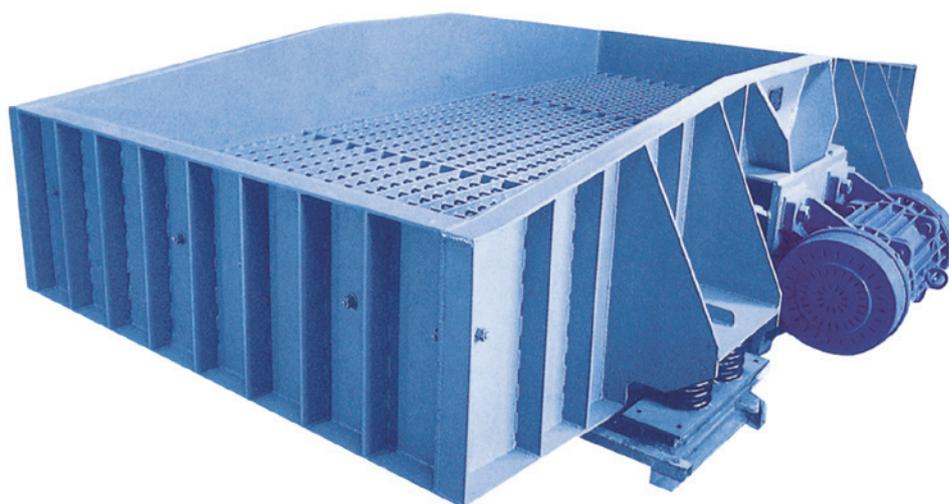
## 形式の見方



# VIBRO SHAKEOUT MACHINE

鑄物の砂落としに最適な、  
ユーラスバイブレータを振動源とした  
“バイブロシェイクアウトマシン”。

「バイブロシェイクアウトマシン」は、ユーラスバイブレータを直接グレートに取り付けた構造になっており、  
鑄枠ごとグレート上に載せた鑄型に強い上下振動を与え、効果的に型をばらし、砂を落とします。  
ユーラスバイブレータを複数台連結することにより、大型機の製作も可能です。テーブル方式とフィーダ方式から選定いただけます。

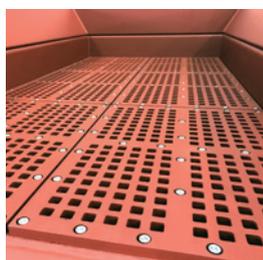


## 特長

- 上下の直線振動で効率的な砂落としが可能。
- 複数のバイブレータを分散取付で安定振動。
- ユーラスバイブレータの使用でメンテナンスが容易。

## 用途

- 鑄物と砂型の型ばらし
- 焼却灰のほぐし・選別
- 異物除去、など



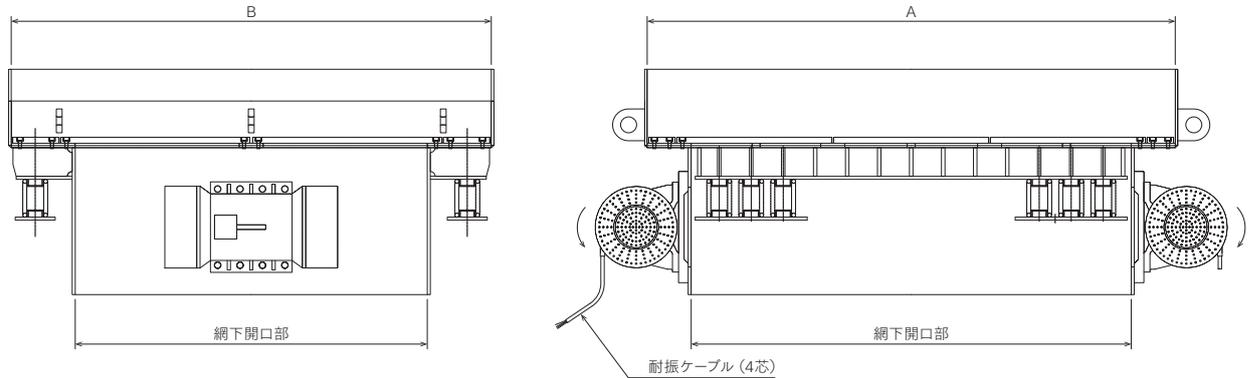
## 仕様・外形寸法

形式	寸法 (mm)		ユーラスパイプレータ 出力 (kW) × 台数*
	A	B	
KD-100-150	1000	1500	0.85 × 2 ~ 4
KD-150-150	1500	1500	1.1 × 2 ~ 4
KD-150-200	1500	2000	1.5 × 4 ~ 6
KD-150-250	1500	2500	1.5 × 4 ~ 6
KD-200-200	2000	2000	2.2 × 4 ~ 6
KD-200-250	2000	2500	2.2 × 4 ~ 6

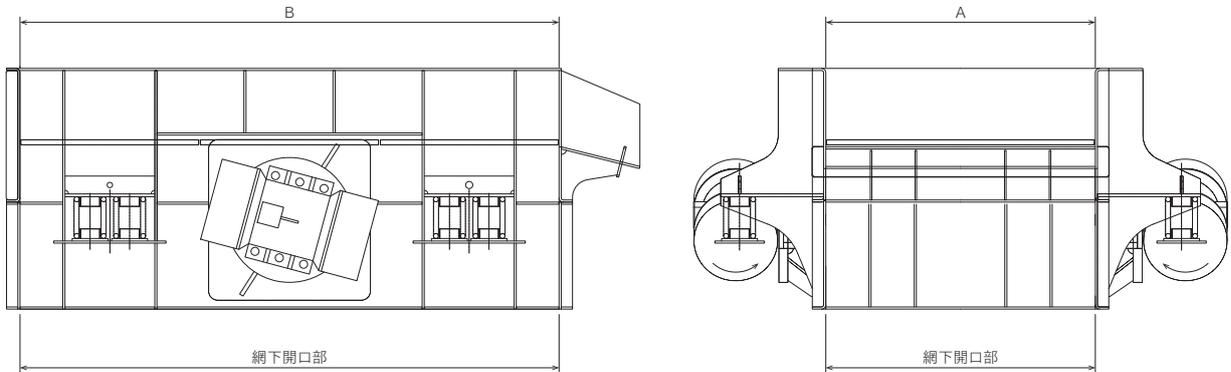
\*: パイプレータの出力および台数の表記は参考値です。ご使用環境によって異なるため、都度ご相談ください。

## 外形図

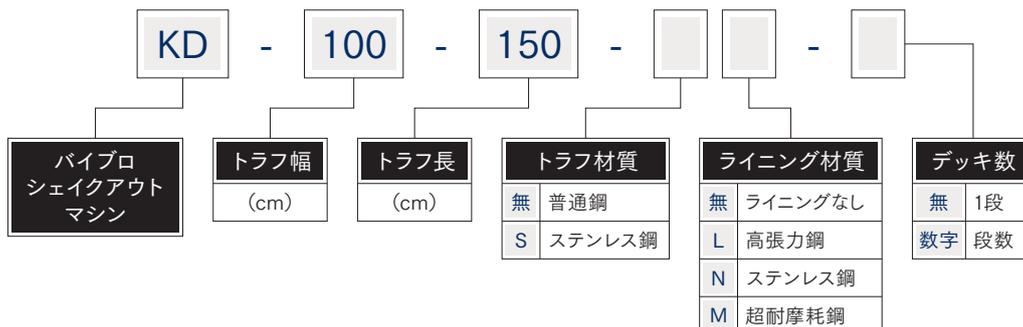
### ■ テーブル方式



### ■ フィーダ方式



## 形式の見方



## 納入実績

### ■ バイブロスクリーン

業界	原材料名	かさ密度 (t/m <sup>3</sup> )	形式	分離径 (mm)	処理能力 (t/h)
肥料	配合肥料	1.3	SZ-60-180ST	-2	48
	魚粉	0.4	SFZF-90-240	-3	-
窯業	セメント	0.7	SWF-45-90T	-2	100
	耐火材	3	SFWF-90-240TB-3	-5	10
	ガラス	2.3	SFW-120-360B	-4	10
食品	ペットフード	0.4	SFDF-100-280STB-2	-8 ~ 17	3.5
	ウィンナー	0.4	SFDF-76-200SZ	-20	-
	鯉節+ごま	0.26	SFD-50-170ST	-10	1.2
リサイクル	廃乾電池	-	SFD-90-300NT	-14	30
	家電廃プラ	0.4	SFD-75-210-2	-60	1
	タイヤ破砕品	-	SFZF-120-512KZ	-50	20
石灰	石灰石	1.5	SW-135-240	-40	65
	生石灰	2.8	SFW-120-240TB-3	-30	30
	造粒石灰	0.5	SFZ-120-300TB-2	-4	12
鉱山	レア・アース材	2.9	SFDF-100-290Z	-1	1.2
	イルメナイト	2	SFZF-60-120ST	-24	12
化学	尿素	0.8	SFW-120-240TB-2Z	-3	-
	酸化マグネシウム	3.6	SFD-60-360STB	-1	0.7
鉄鋼	鉄粉	3.4	SFD-45-220TZ	-4	1
	焼結鉄	1.6	SZ-60-90	-25	340
	コークス乾燥粉	0.8	SFD-60-120TB	-5	1.7

### ■ バイブログリズリフィーダ

業界	原材料名	かさ密度 (t/m <sup>3</sup> )	形式	分離径 (mm)	処理能力 (t/h)
化学	炭化ケイ素	1.2	GD-9-24LZ-2	-80	40
リサイクル	コンクリート	-	GD-9-24-2	-	-
鉱山	マンガン鉱	1.8	GDF-6-15T-2	-50	40

### ■ バイブロシェイクアウトマシン

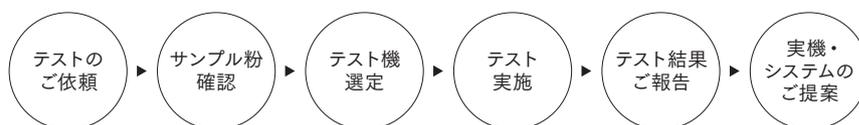
業界	原材料名	かさ密度 (t/m <sup>3</sup> )	形式	分離径 (mm)	処理能力 (t/h)
リサイクル	焼却灰	1	KDF-110-330	-200	60
鑄物	型枠+鑄物+砂	-	KDF-250-450	-80	-
	型枠+鑄物+砂	-	KDF-300-330	-45	-

## サンプル試験のご案内



### ■ 振動機器テストセンター

振動機器テストセンターでは、「バイブロスクリーン」をはじめ、粉粒体の供給、輸送、ふるい分け、充填等の処理を行う各試験機を常設しています。豊富な実績と経験に基づくパウトロニクスで、高度なご要望にも的確な試験を行い、最適な設備をご提案いたします。



# ご照会事項

ご記入日 : 西暦 年 月 日

ご記入者 :

\*は必ずご記入ください。

## 原材料仕様

- 01 原材料名\* : ( ) ※商品名ではなく一般名称をご記入ください。
- 02 粒子形状 : ( )
- 03 粒度分布\* : 最大径\* = ( ) mm・ $\mu$ m 平均径 = ( ) mm・ $\mu$ m  
( ) mm・ $\mu$ m以下 = ( ) % ( ) mm・ $\mu$ m以下 = ( ) %
- 04 かさ密度\* : ( ) kg/L ●05 安息角 : ( ) 度
- 06 温度\* : max ( ) °C Nor ( ) °C
- 07 含水率\* : max ( ) WB% Nor ( ) WB%
- 08 付着性 : 摩耗性 ( 有 ・ 無 ) 付着性 ( 有 ・ 無 )

## バイブrosクリーン仕様

- 09 トラフ材質\* : ( SUS304 ・ SS400 )  
SUS304の場合 表面仕上げ ( 酸洗い ・ 水洗い ) バフ研磨 # ( )
- 10 ふるい目開き\* : 1段目 ( ) mm 2段目 ( ) mm 3段目 ( ) mm
- 11 トラフ構造\* : ( 密閉 ・ 開放 ・ カバー付 )
- 12 トラフ寸法 : 幅 × 長さ = ( × ) mm
- 13 ライニング : ( 有 ・ 無 ) 有の場合材質 底面 ( ) 側面 ( )
- 14 架台 : ( 必要 ・ 不要 ) ●15 設置方法 : ( 吊下げ ・ 据置き )
- 16 塗装色\* : ( 7.5BG4/1.5 (標準色) ・ その他 ) その他の場合 ( )
- 17 塗装仕様 : ( 耐酸 ・ 防食 ・ 耐塩 ・ その他 ) その他の場合 ( )
- 18 点検口 : ( 有 ・ 無 ) 有の場合個数 ( ) ●19 集塵口 : ( 有 ・ 無 )
- 20 据付場所\* : ( 屋内 ・ 屋外 )
- 21 周囲温度\* : max ( ) °C Nor ( ) °C

## 使用条件

- 22 電源\* : ( ) V ( ) Hz
- 23 処理能力 (投入量)\* : ( ) kg/h or ( ) kg/バッチ
- 24 運転時間 : ( ) h/day
- 25 前後設備 : ( )
- 26 その他の事項やご要望: ( )

## その他

- 27 確認試験要求\* : ( 有 ・ 無 )
- 28 試験立会 : ( 有 ・ 無 ) 有の場合 ( 月 日 ) 頃実施希望
- 29 台数 : ( ) 台 ●30 希望納期 : ( 西暦 年 月 日 )
- 31 ご使用先 : ( ) ※都道府県名をご記入ください。



URAS TECHNO

創造的技術商社

ユーラステクノ株式会社

● 総発売元

ユーラステクノ株式会社

<https://www.uras-techno.co.jp>

本社・九州営業所

〒807-0811 福岡県北九州市八幡西区洞北町1-1

TEL: 093-693-8301 (代表) FAX: 093-693-8306

utc\_kyushu@uras-techno.co.jp

東京営業所・技術部

〒101-0047 東京都千代田区内神田2-16-9 センボービル2F

TEL: 03-3254-6101 (代表) FAX: 03-3254-6105

utc\_tokyo@uras-techno.co.jp

名古屋営業所

〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄1-22-16 ミナミ栄ビル3F

TEL: 052-219-5580 FAX: 052-219-5581

utc\_nagoya@uras-techno.co.jp

大阪営業所

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島5-14-22 リクルート新大阪ビル4F

TEL: 06-6390-0834 (代表) FAX: 06-6390-0836

utc\_osaka@uras-techno.co.jp

● 製造元

大東振動工学株式会社

〒661-0976 兵庫県尼崎市潮江5-9-18

TEL: 06-6422-2041 (代表) FAX: 06-6422-2047

● お問い合わせ先